



CAPACCIOLI

Innovating industries

CATALOGO GENERALE

www.capaccioni.com



MACCHINARI STANDARD LINEA ARAL

Cassone dosatore metallico – Serie CDM	3
Cassone dosatore in gomma – Serie CDG	4
Frantumatore a Dischi Dentati – Serie FD	5
Laminatoio Disintegratore – Serie LD	6
Laminatoio Standard – Serie LS	7
Laminatoio Finitore – Serie LF	8
Escavatore a tazze Serie ETL	9
Escavatore a tazze con carroponete Serie ETC	10
Mescolatore Filtro – Serie MF	11
Mescolatore Bagnatore – Serie MB	12
Mescolatore Verticale – Serie MV	13
Mulino a Martelli – Serie MM	14
Bagnatore Circolare – Serie BC	15
Mattoniera – Serie M	16
Vaglio a Testine – Serie VT	18

AUTOMATISMI

Taglierine	20
Impianti carico/scarico	21
Impianti carico/scarico e movimentazione pianali essiccatoio	22
Impianti scarico cotto	23
Pallettizzazione e imballaggio	24
Robot	25

2

EASYMUD

26

ESSICCATOI

28

FORNI

31

BRUCIATORI

33

Bruciatori singoli jet	34
Bruciatori multipli	39
Sistema di macinazione	42

GENERATORI DI CALORE PER SALE TERMICHE

43

Generatori di calore diretti	44
Generatori di calore indiretti	46
Generatori di calore diretti e indiretti per combustibili solidi	46
Bruciatori per generatori di calore diretti e indiretti	47

ASSISTENZA POST-VENDITA

48

RICAMBISTICA

48

CAPACCIOLI NEL MONDO

48

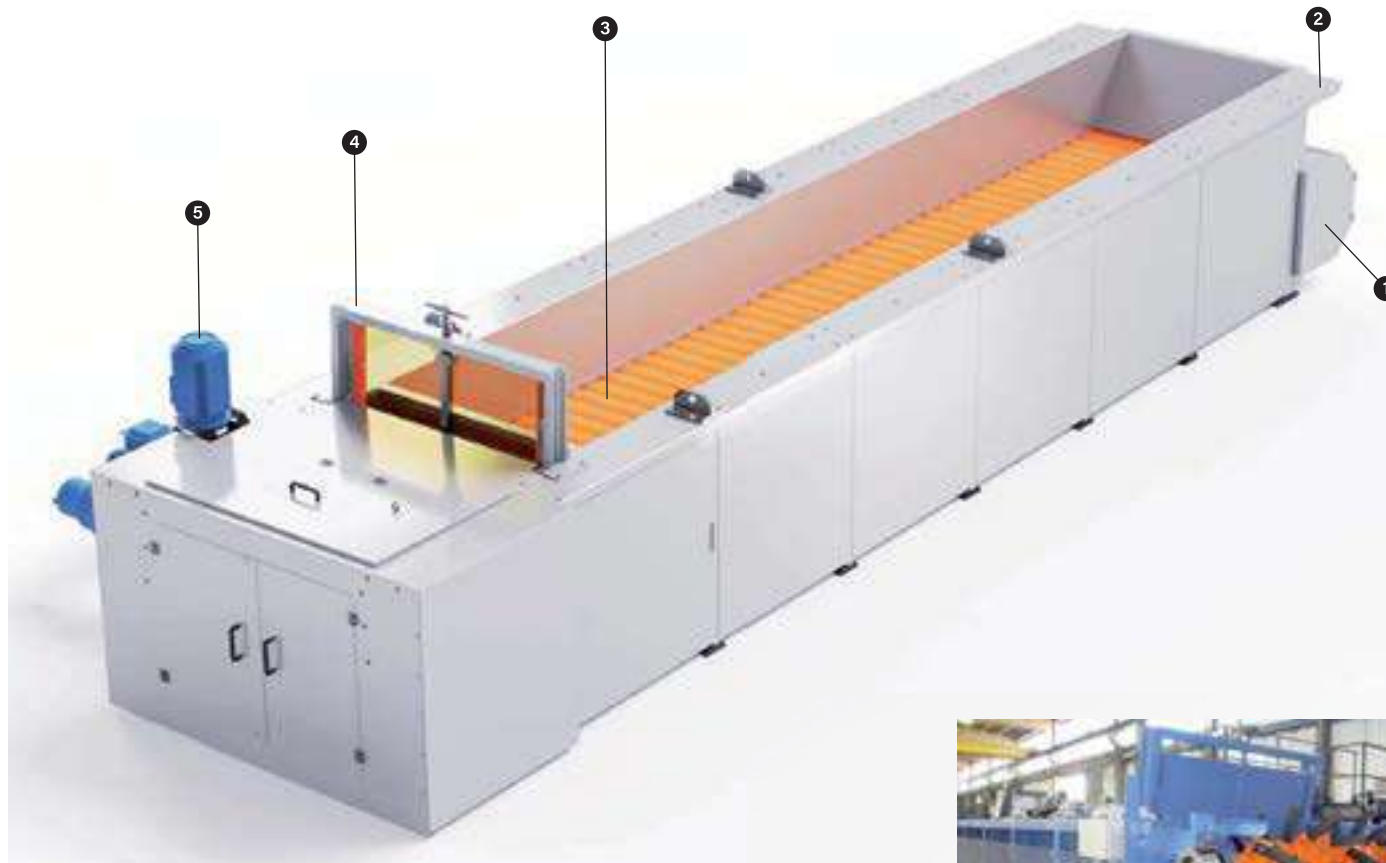
MACCHINARI STANDARD LINEA ARAL

CASSONE DOSATORE METALLICO CDM

Cassoni dosatori utilizzati per alimentare la linea di preparazione con la materia prima.

Caratteristiche costruttive:

- Costruzione in acciaio saldato
- Struttura di supporto in profilati di acciaio
- Tappeto alimentatore in acciaio di grande spessore
- Dispositivo di tensionamento del tappeto
- Albero montato su cuscinetti a rulli oscillanti
- Distributore munito di aspi in acciaio forgiato ed intercambiabili, montati sull'albero
- Albero porta-aspi montato su dei supporti con cuscinetti a rulli oscillanti



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- GRUPPO TESTATA DI RINVIO
- 2- STRUTTURA TELAIO PORTANTE

- 3- GRUPPO TAPPETO METALLICO
- 4- SERRANDA DI REGOLAZIONE
- 5- GRUPPO TESTATA MOTORIZZAZIONE



DATI TECNICI

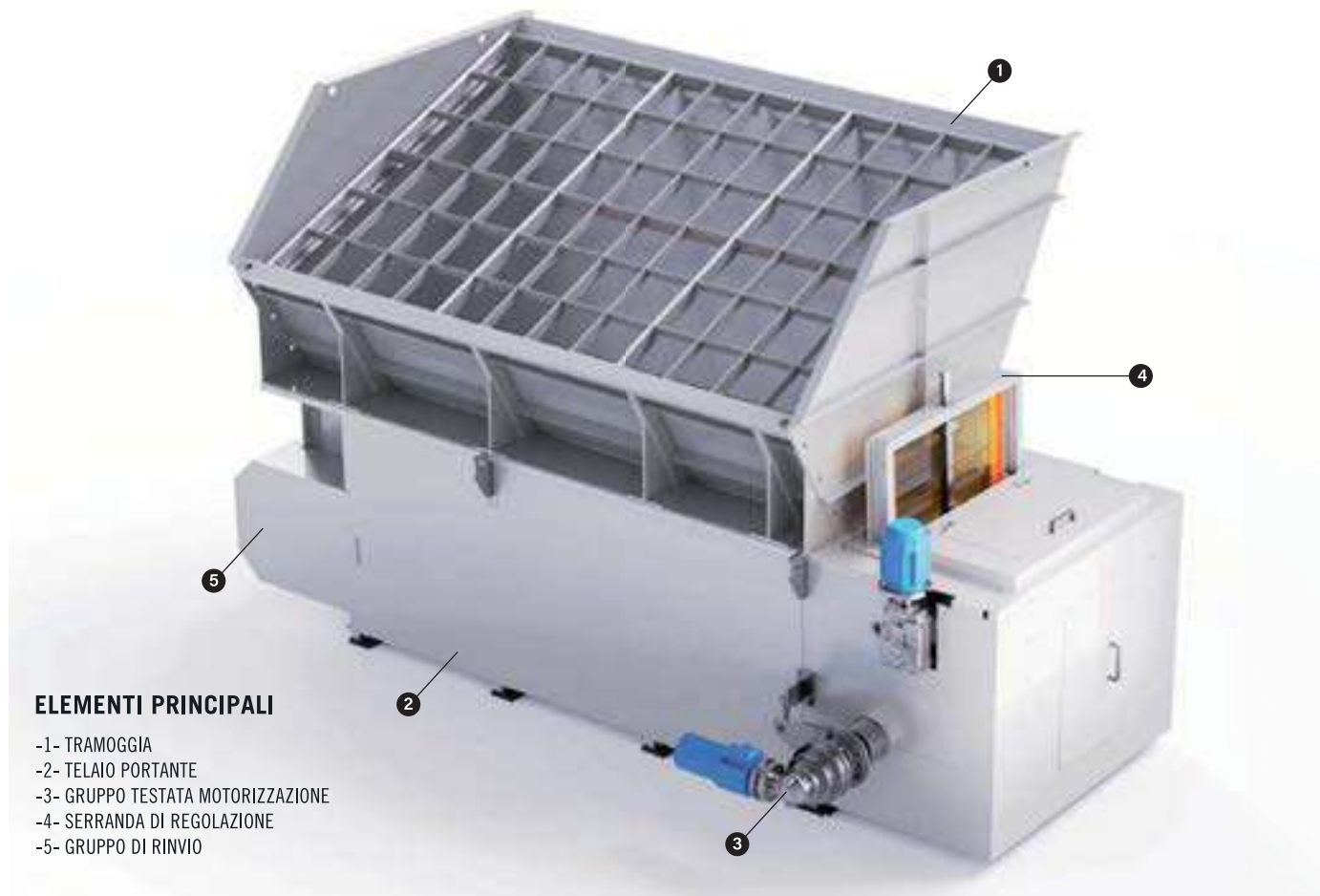
Modello	CDM 3100 *	CDM 4100	CDM 5100 *	CDM 6100	CDM 5120 *	CDM 6120	CDM 7120 *	CDM 8120 *	CDM 6150	CDM 7150 *	CDM 8150
Larghezza tappeto [mm]	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200	1500	1500	1500
Lunghezza tappeto [mm]	3000	4000	5000	6000	5000	6000	7000	8000	6000	7000	8000
Altezza [mm]	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630
Potenza tappeto [kW]	0,75÷4	0,75÷4	0,75÷4	0,75÷4	1,5÷5,5	1,5÷5,5	1,5÷5,5	1,5÷5,5	2,2÷7,5	2,2÷7,5	2,2÷7,5
Potenza aspo [kW]	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	4÷5,5	4÷5,5	4÷5,5	4÷5,5	5,5÷7,5	5,5÷7,5	5,5÷7,5
Velocità tappeto [m/min]	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5
Produzione [t/h]	5÷50	5÷50	5÷50	5÷50	7÷70	7÷70	7÷70	7÷70	15÷100	15÷100	15÷100
Peso [kg]	3000÷5500	3000÷5500	3000÷5500	3000÷5500	5000÷8000	5000÷8000	5000÷8000	5000÷8000	7000÷10000	7000÷10000	7000÷10000

CASSONE DOSATORE IN GOMMA CDG

Questo cassone dosatore è utilizzato per alimentare la linea di produzione con additivi.

Caratteristiche costruttive:

- Costruzione in acciaio saldato
- Struttura di supporto in è di acciaio
- Tappeto alimentatore in gomma a tre strati
- Dispositivo di tensionamento del tappeto
- Albero montato su cuscinetti a rulli oscillanti
- Comando della variazione di velocità del motore (e dunque della produzione) effettuato da inverter
- Distributore munito di aspi in acciaio forgiato ed intercambiabili, montati sull'albero
- Albero porta-aspi montato su supporti con cuscinetti a rulli oscillanti



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- TRAMOGGIA
- 2- TELAIO PORTANTE
- 3- GRUPPO TESTATA MOTORIZZAZIONE
- 4- SERRANDA DI REGOLAZIONE
- 5- GRUPPO DI RINVIO

DATI TECNICI

Modello	CDG 3100 *	CDG 4100	CDG 5100 *	CDG 6100 *	CDG 7100 *
Larghezza tappeto [mm]			1000		
Lunghezza tappeto [mm]	3000	4000	5000	6000	7000
Altezza [mm]			650		
Potenza tappeto [kW]	0,75	1,1	1,5	2,2	3
Potenza aspo [kW]			3		
Velocità tappeto [m/min]	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5	0,2÷2,5
Produzione [t/h]	4÷40	4÷40	5÷50	5÷50	5÷50
Peso [kg]	2000	2500	2900	3500	4500



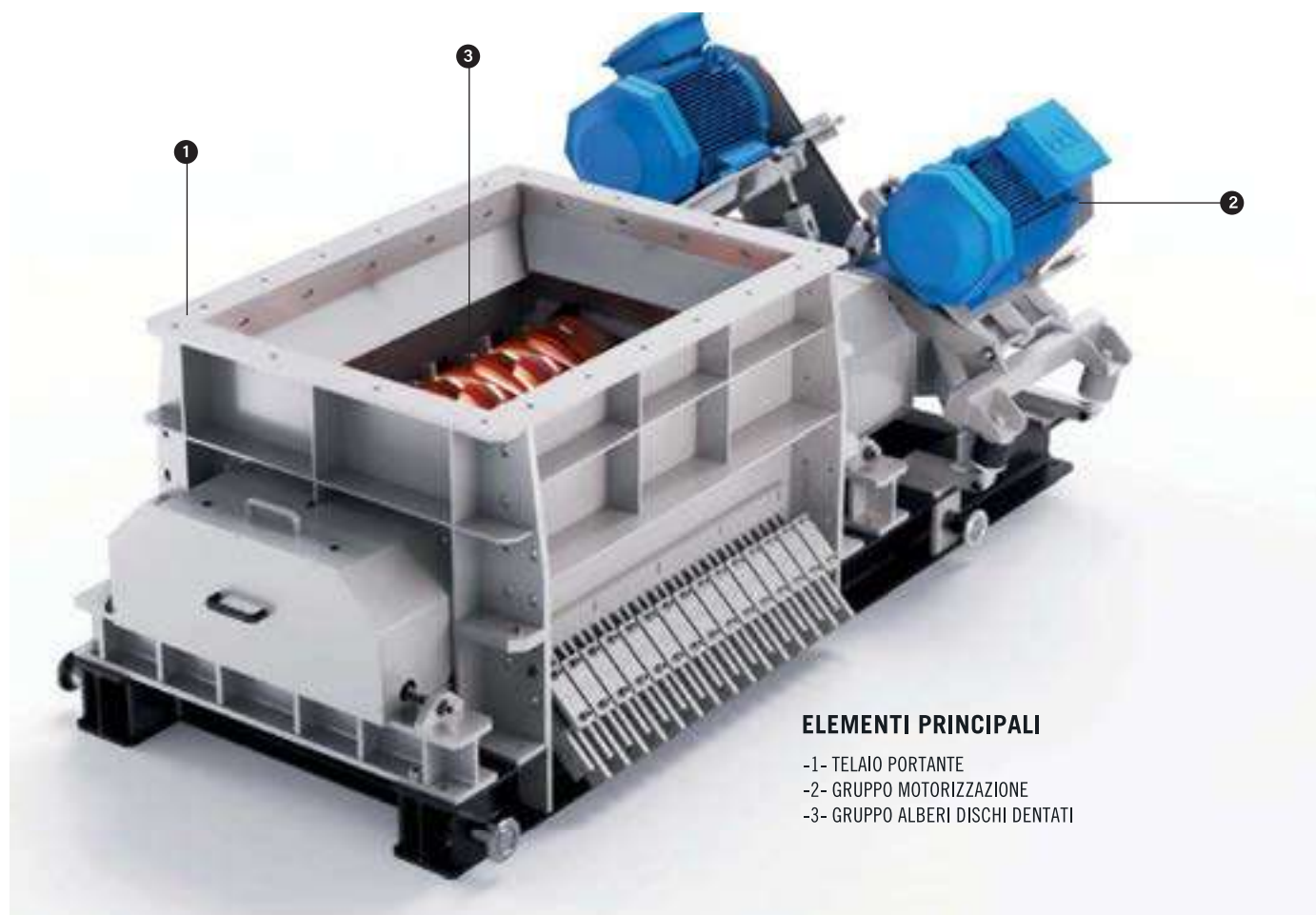
FRANTUMATORE A DISCHI DENTATI **FD**

Il frantumatore a dischi dentati è una delle macchine primarie nel ciclo di preparazione della materia prima, proveniente dalla cava, la cui funzione essenziale è quella di ridurre le zolle di materiale, ed eventuali impurità in esse contenute, a pezzature idonee per la lavorazione di finitura e stoccaggio.

La macchina è composta da 2 rotori controrotanti, muniti di dischi dentati, inseriti all'interno di un robusto cassone di contenimento; la distanza tra i 2 rotori determina la dimensione della pezzatura del materiale in uscita.

Caratteristiche costruttive:

- Struttura principale costruita in piatti d'acciaio ad alta resistenza saldati, completi di sedi e supporti degli alberi e di tutti gli accessori
- Set di dischi e arpioni montati su alberi eseguiti in acciaio speciale
- Raschiatori regolabili
- Gruppi motorizzazione costituiti da motori, riduttori, cinghie e pulegge

**ELEMENTI PRINCIPALI**

- 1- TELAIO PORTANTE
- 2- GRUPPO MOTORIZZAZIONE
- 3- GRUPPO ALBERI DISCHI DENTATI

DATI TECNICI

Modello	FD 60.10	FD 60.15	FD 60.20 *
Diametro rotore [mm]		600	
Lunghezza rotore[mm]	1000	1500	2000
Dimensione vasca [mm]	1000 x 1200	1000 x 1500	1000 x 2000
Potenza rotore [kW]	45+30	55+37	90+55
Velocità rotore [rpm]		50+80	
Pezzatura ingresso [mm]	400	400	500
Pezzatura uscita [mm]	30÷100	30÷100	50÷150
Produzione [t/h]	70	120	150
Peso [kg]	7500	12000	14000



LAMINATOIO DISINTEGRATORE LD

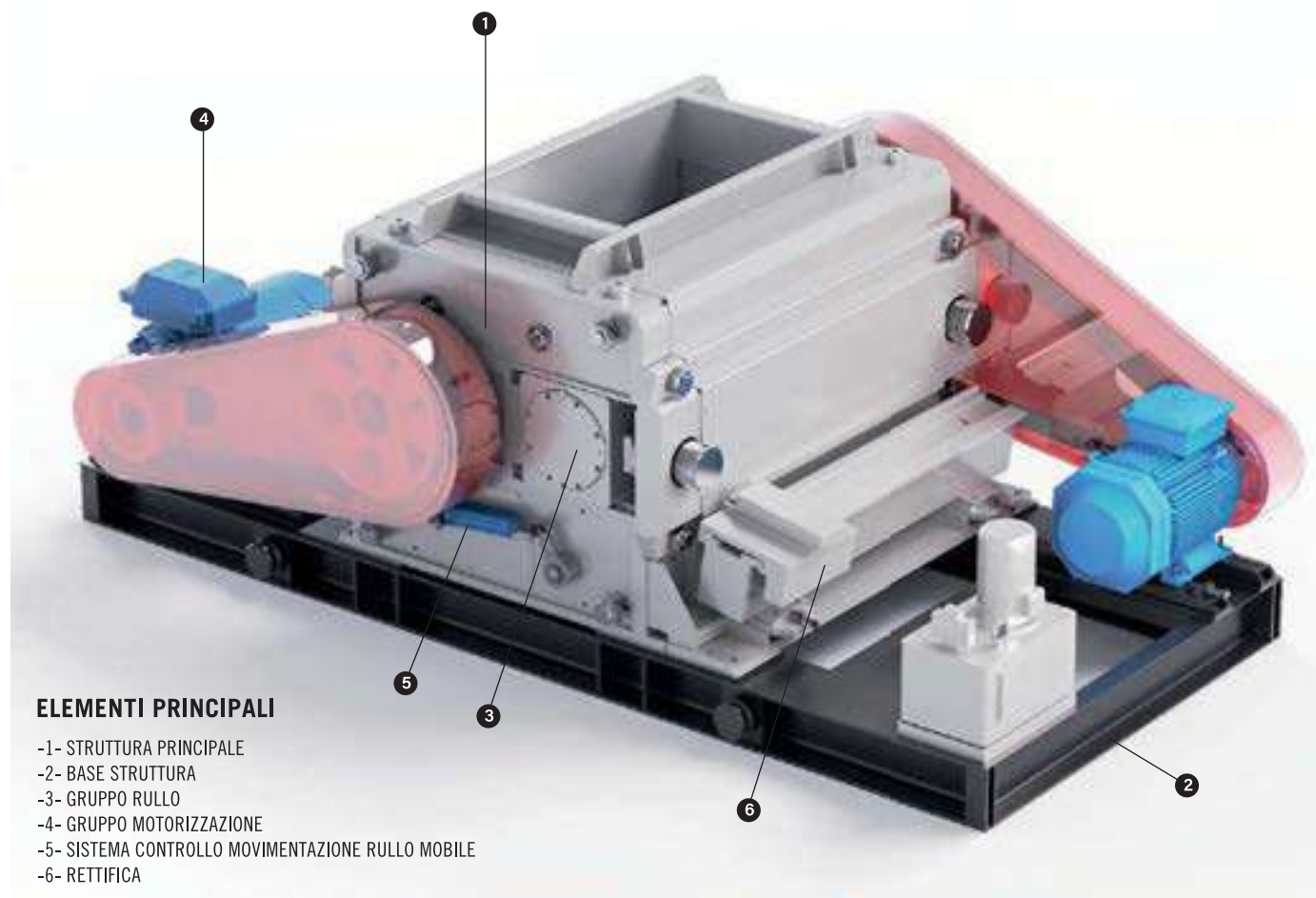
Il laminatoio disintegratore è usato per ridurre la granulometria dell'argilla ad uno spessore omogeneo tra i 15 ed i 30 mm. Il disegno complessivo della macchina è molto simile ad un laminatoio.

Caratteristiche costruttive:

- Base in profilati d'acciaio saldati
- Struttura principale in piatti d'acciaio saldati, completi di sedi per i supporti degli alberi e di tutti gli accessori per il controllo e la guida dei rulli
- N.1 rullo liscio in acciaio o ghisa temprata con durezza di circa HV 500; la sua velocità di rotazione è di circa 250 rpm; il cilindro è mosso da un motore elettrico
- N.1 rullo fornito di 8 martelli intercambiabili inseriti in scanalature longitudinali e bloccati da ancoraggi bullonati. Martelli composti da barre in acciaio con materiale anti-usura. Rullo con velocità di circa 700 rpm
- Distanza tra i rulli selezionabile tramite un sistema a vite posizionato sui supporti del rullo veloce
- Sistema di controllo della movimentazione del rullo mobile tramite un gruppo idraulico e due cilindri idraulici
- Serie di raschietti intercambiabili e regolabili a controllo pneumatico
- Tornio automatico per la rettifica periodica del rullo lento

DATI TECNICI

Modello	LD 1008 *	LD 1208
Dimensioni rullo lento [mm]	Ø 800 - Lungh. 1000	Ø 800 - Lungh. 1200
Dimensioni rullo veloce [mm]	Ø 500 - Lungh. 1000	Ø 500 - Lungh. 1200
Potenza rullo lento [kW]	22	30
Potenza rullo veloce [kW]	55	75
Velocità rullo lento [rpm]	125	180
Velocità rullo veloce [rpm]	650	680
Dimensioni prodotto [mm]	25	25
Produzione [t/h]	90	140
Peso [kg]	10000	14000

**ELEMENTI PRINCIPALI**

- 1- STRUTTURA PRINCIPALE
- 2- BASE STRUTTURA
- 3- GRUPPO RULLO
- 4- GRUPPO MOTORIZZAZIONE
- 5- SISTEMA CONTROLLO MOVIMENTAZIONE RULLO MOBILE
- 6- RETTIFICA



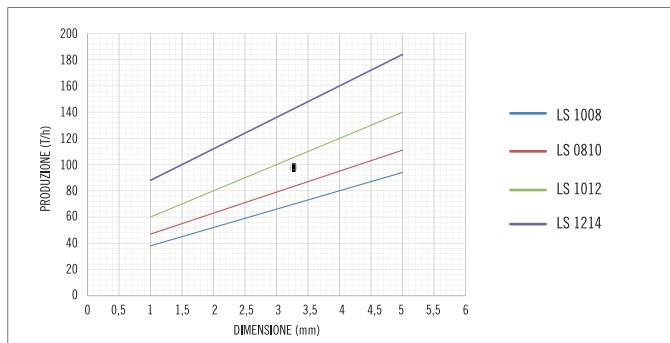
LAMINATOIO STANDARD LS

Il laminatoio standard è una macchina ad alta produttività ed indicato per la lavorazione di particelle con spessore di laminazione di alcuni millimetri.

Caratteristiche costruttive:

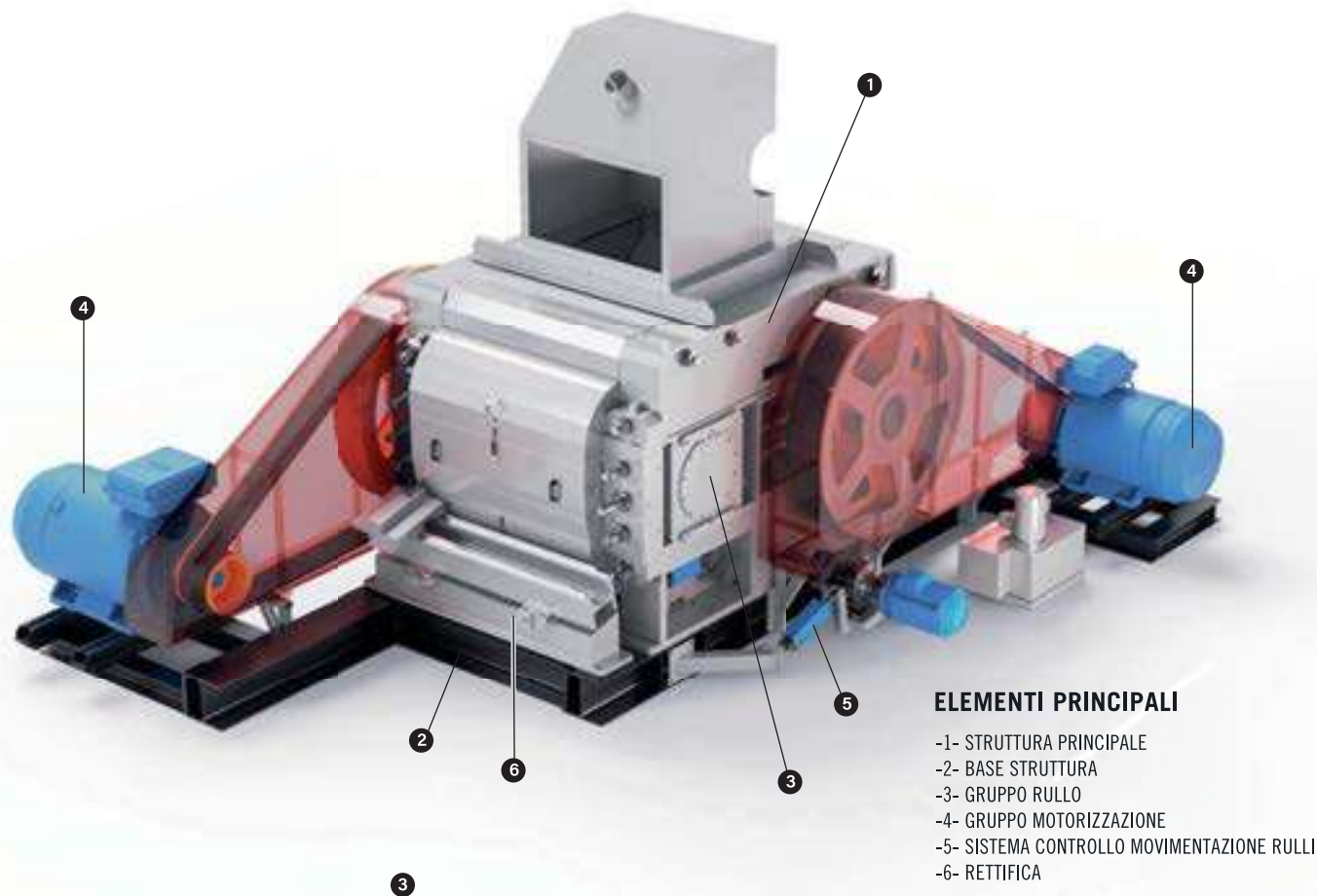
Il laminatoio è composto da n.2 rulli contro-rotanti a differente velocità ed equipaggiati con un dispositivo meccanico per la regolazione della loro distanza.

- Alta profondità di tempra per i rulli
- Alberi in acciaio montati su cuscinetti a rulli oscillanti doppi
- Protezioni contro gli infortuni sui rulli, con arresto automatico in caso apertura
- Chiusura automatica gestita da pistoni idraulici con dispositivo a bottiglie di azoto



DATI TECNICI

Modello	LS 1008	LS 0810	LS 1012	LS 1214
Dimensioni rullo - Ø / Lungh. [mm]	800 / 1000	1000 / 800	1200 / 1000	1400 / 1200
Cilindro Lento	Velocità [rpm]	200	200	170
	Potenza [mm]	45÷55	55÷75	75÷90
Cilindro Veloce	Velocità [rpm]	250	250	200
	Potenza [mm]	90÷110	90÷110	110÷132
Spessore di laminazione [mm]	1÷5	1÷5	1÷5	1÷5
Produzione [t/h]	45	55	70	100
Peso [kg]	18000	19000	25000	34000



LAMINATOIO FINITORE LF

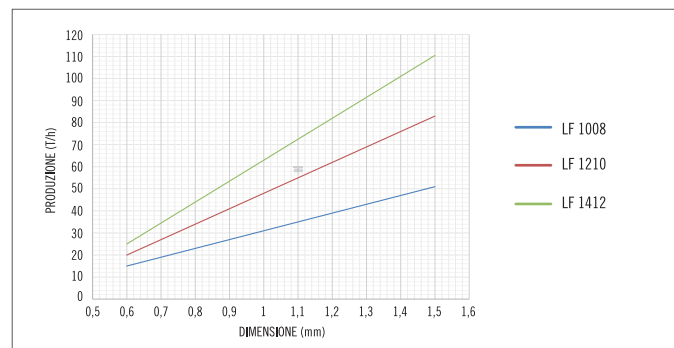
Il laminatoio finitore veloce è adatto ad ottenere un alto grado di raffinazione dell'argilla.

Caratteristiche costruttive:

Il laminatoio finitore Serie LF garantisce il totale controllo dello spessore di laminazione. Il cuore del sistema è composto da un doppio bilanciere costituito da due parti meccaniche, una per ogni lato della macchina, connesse rigidamente.

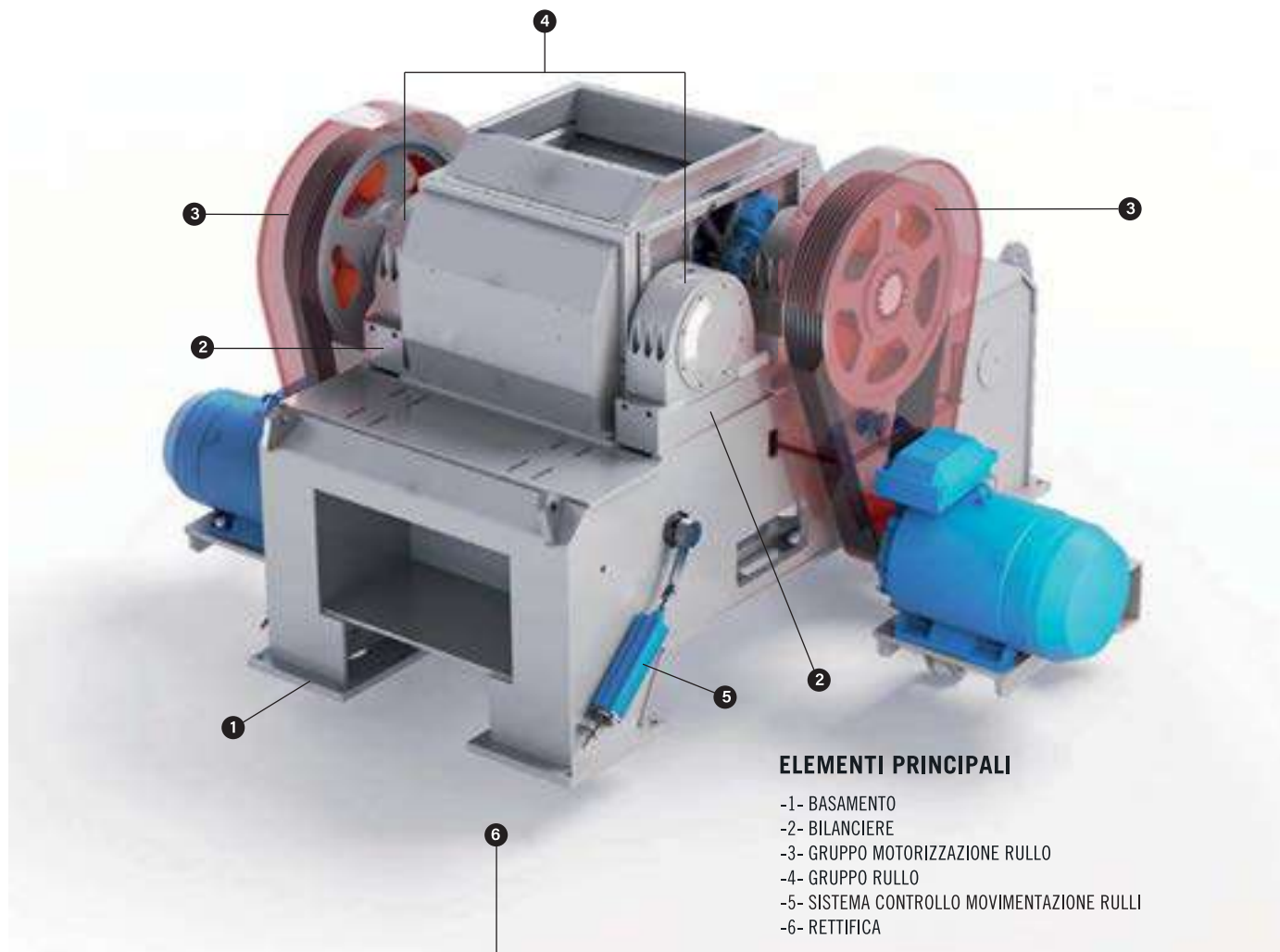
La soluzione tecnica permette alla macchina di lavorare con una piccola distanza tra i rulli (fino a 0.7-0.8mm), garantita per tutta la lunghezza del cilindro.

Dispositivi di allarme e stop automatico proteggono la macchina da un possibile ingresso di materiale esterno.



DATI TECNICI

Modello		LF 1008	LF 1210 *	LF 1412 *
Dimensioni cilindro - Ø / Lungh. [mm]		800 / 1000	1000 / 1200	1200 / 1400
Cilindro Lento	Velocità [rpm]	200	170	150
	Potenza [mm]	45÷55	75÷90	90÷132
Cilindro Veloce	Velocità [rpm]	300	250	220
	Potenza [mm]	90÷110	132÷160	160÷200
Spessore laminazione [mm]		0,8÷1,5	0,8÷1,5	0,8÷1,5
Produzione [t/h]		50	80	110
Peso [kg]		27000	35000	45000



ESCAVATORE A TAZZE ETL

L'escavatore a tazze permette l'estrazione della materia prima dai siti di stoccaggio.

Caratteristiche costruttive:

- Carro costituito da profili d'acciaio saldati, completo di ruote per lo spostamento laterale montate su supporti
- Motori e supporti per il braccio mobile comandati da catena.
- Il braccio è completo di tazze e denti
- Sistema di sollevamento del braccio principale controllato pistoni idraulici
- La macchina è equipaggiata con quadro elettrico di comando



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- BRACCIO ESCAVATORE
- 2- TELAIO MOBILE
- 3- GRUPPO MOTORIZZAZIONE CATENA
- 4- CILINDRO SOLLEVAMENTO

DATI TECNICI

Produzione [t/h]	20÷40	50÷80	100÷150
Lunghezza braccio [mm]	Da valutare in base alla produzione richiesta ed alle esigenze del cliente		
Capacità tazze [dm ³]	40	60	120
Potenze installate [kW]	Sono funzione delle variabili di progetto		



ESCAVATORE A TAZZE CON CARROPONTE ETC

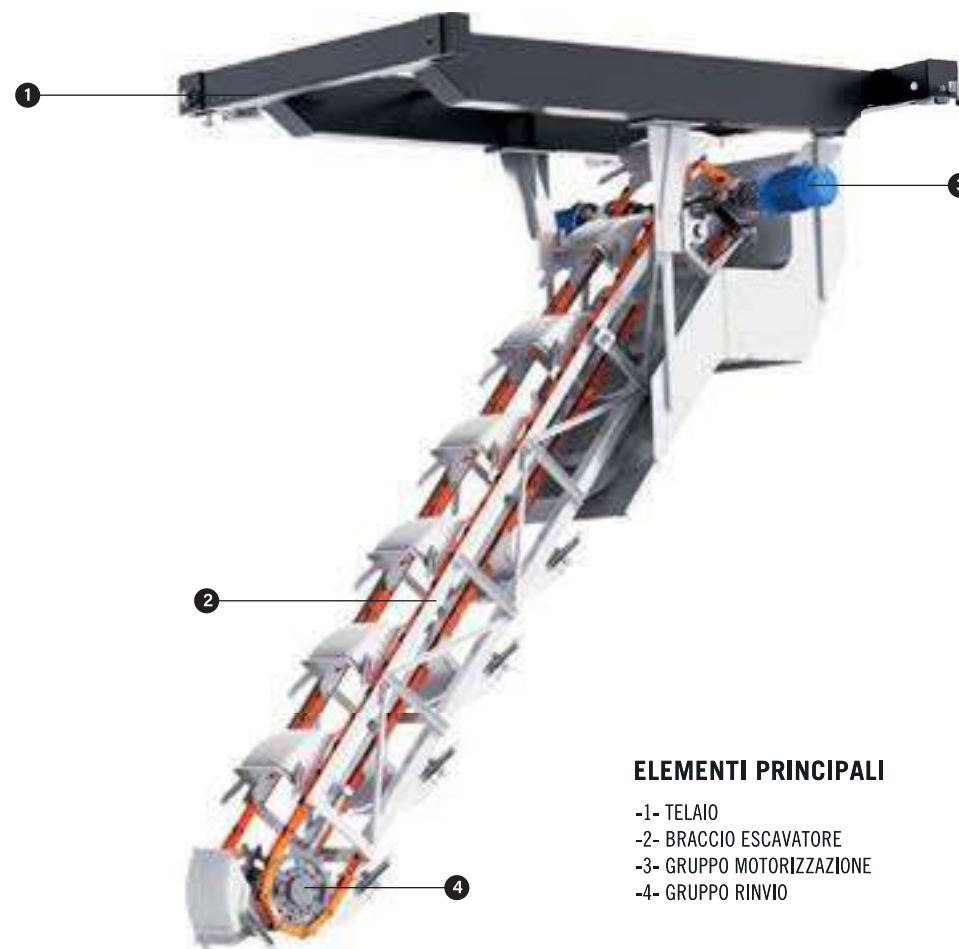
Questo escavatore a tazze permette l'estrazione della materia prima dai siti di stoccaggio.

Caratteristiche costruttive:

L'escavatore a tazze è composto da un carroponte che si muove su binari posizionati sopra i muri del silo.

La struttura è composta da:

- Carrello costituito da profili d'acciaio saldati, completo di ruote per lo spostamento laterale montate su supporti e cuscinetti.
 - Motori e supporti per il braccio mobile
 - Il braccio è completo di tazze e denti
 - Il sistema di sollevamento del braccio principale può essere controllato da cavi d'acciaio o da pistoni idraulici
 - La macchina è equipaggiata con quadro elettrico di comando
- N°2 Gru a ponte per i nastri trasportatori (navette) costituiti da 2 travi + 2 travi di collegamento con:
 - Binari
 - Nastro trasportatore in gomma
 - Impianto elettrico a bordo
 - Ruote di trasporto e guide laterali, completi di supporti e cuscinetti
 - Motoriduttori



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- TELAIO
- 2- BRACCIO ESCAVATORE
- 3- GRUPPO MOTORIZZAZIONE
- 4- GRUPPO RINVIO

DATI TECNICI

Produzione [t/h]	20÷40	50÷80	100÷150
Lunghezza braccio [mm]	Da valutare in base alla produzione richiesta ed alle esigenze del cliente		
Capacità tazze [dm³]	40	60	120
Potenze installate [kW]	Sono funzione delle variabili di progetto		

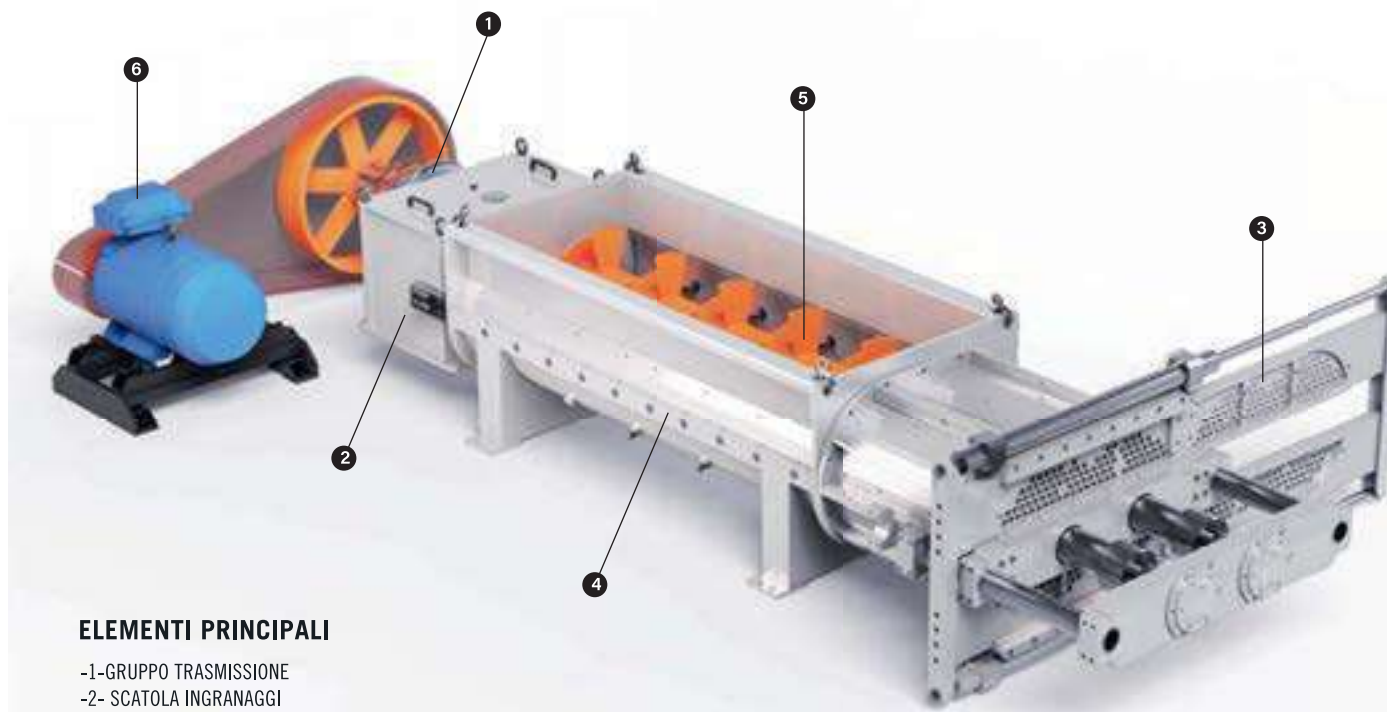


MESCOLATORE FILTRO **MF**

Il mescolatore filtro esegue il mescolamento dell'argilla con acqua. Le griglie aiutano ad eliminare eventuali impurità e a dare consistenza all'argilla.

Caratteristiche costruttive:

- Il mescolatore è composto da una vasca e n. 2 alberi contro-rotanti provvisti di aspi per mescolare l'argilla e spingerla verso l'uscita
- Sulla parte finale degli alberi sono calettate delle eliche che hanno la funzione di spingere l'argilla contro la griglia per compattarla e filtrarla
- Gruppo di trasmissione composto da una scatola di ingranaggi realizzata in profilati metallici saldati con coperchio rimovibile per ispezione e manutenzione
- Griglia posizionata frontalmente
- Predisposizione per sistema di bagnatura con controllo automatico dell'umidità

**ELEMENTI PRINCIPALI**

- 1-GRUPPO TRASMISSIONE
- 2- SCATOLA INGRANAGGI
- 3- GRUPPO GRIGLIA
- 4- VASCA MESCOLATORE
- 5- ALBERI COMPLETI DI ELICHE E ASPI
- 6- GRUPPO MOTORIZZAZIONE

DATI TECNICI

Modello	MF 400	MF 600	MF 800 *
Diametro elica [mm]	420	640	800
Dimensioni tramoggia [mm]	700 x 2500	1000 x 3600	1600 x 5000
Velocità alberi [mm]	30	24	21
Potenza [kW]	37	90	160
Produzione [t/h]	25	60	80÷120
Peso [kg]	4000	10000	18000



MESCOLATORE BAGNATORE MB

Il mescolatore bagnatore consente di miscelare la materia prima con un opportuno quantitativo di acqua, in modo tale da alimentare le successive stazioni di processo con un mix omogeneo e plastico.

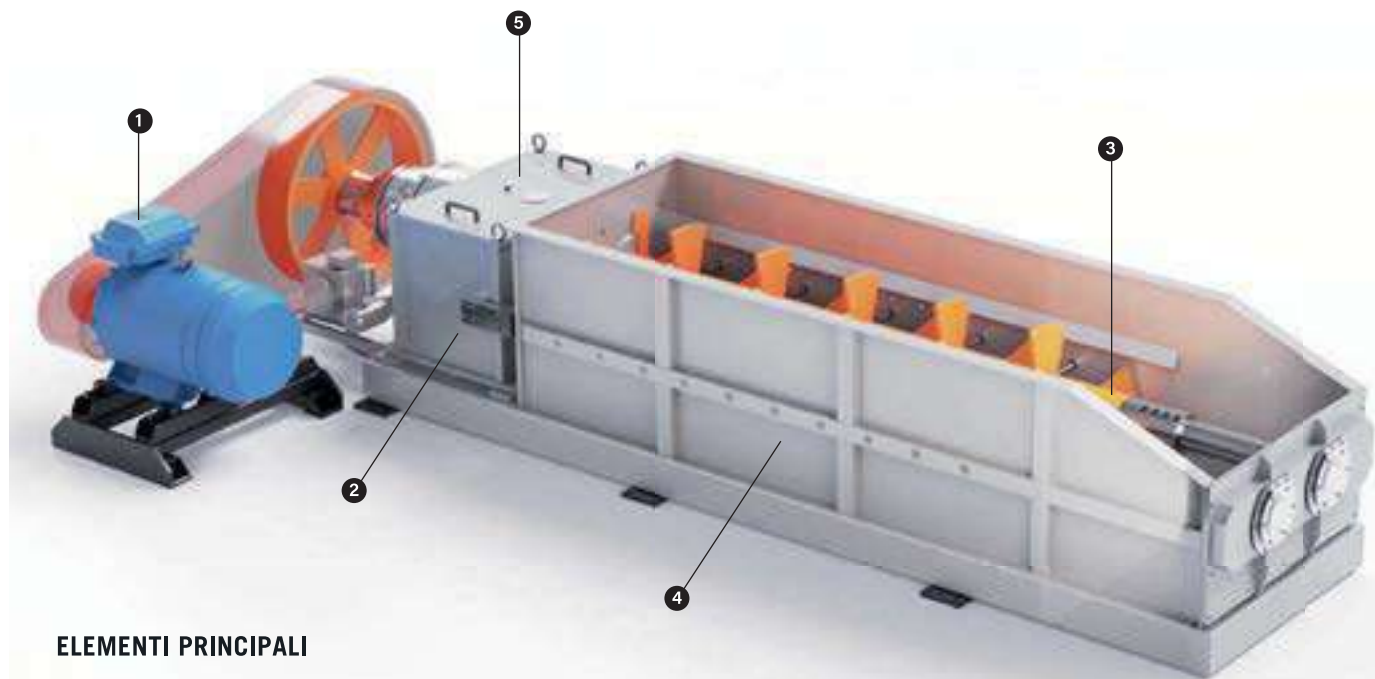
La macchina è caratterizzata da una vasca opportunamente dimensionata in lunghezza e da 2 alberi muniti di eliche controrotanti costituite da palette intersecate tra loro.

L'impostazione generale è caratterizzata dalla robustezza e semplicità costruttiva che garantiscono affidabilità di funzionamento e facilità di manutenzione.

Per ottimizzare l'umidità dell'argilla la macchina può essere abbinata ad un impianto elettronico per il dosaggio automatico dell'acqua.

Caratteristiche costruttive:

- Il mescolatore è composto da una vasca ed è equipaggiato con n.2 alberi contro-rotanti provvisti di aspi per mescolare l'argilla e muoverla verso l'uscita
- Il gruppo di trasmissione è composto da una scatola di ingranaggi realizzata in profilati metallici saldati con coperchio removibile per ispezione e manutenzione
- Predisposizione per sistema di bagnatura con controllo automatico dell'umidità

**ELEMENTI PRINCIPALI**

- 1- GRUPPO MOTORIZZAZIONE
- 2- SCATOLA INGRANAGGI
- 3- ALBERI CON ASPI
- 4- VASCA MESCOLAZIONE
- 5- GRUPPO TRASMISSIONE

DATI TECNICI

Modello	MB 400 °	MB 500 °	MB 600
Diametro elica [mm]	420	500	640
Dimensioni vasca [mm]	750 x 2500	920 x 3000	1100 x 3500
Velocità alberi [mm]	30	28	25
Potenza [kW]	45	55	75
Produzione [t/h]	25	35	60
Peso [kg]	4500	6000	8000



MESCOLATORE VERTICALE MV

Il nuovo mescolare verticale è stato progettato primariamente per la produzione di laterizi, per incrementare la qualità del prodotto concentrando mescolatura e accumulo durante la preparazione in una singola macchina. La progettazione è stata focalizzata sulla robustezza, il basso consumo di energia, le caratteristiche dell'argilla, la semplice manutenzione e pulizia per una massima affidabilità.

Punti di forza:

- Lunga durata delle parti soggette ad usura
- Riduzione della necessità dei pezzi di ricambio
- Sistema automatico di protezione in caso di guasto
- Notevole riduzione degli intervalli di manutenzione



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- BASAMENTO
- 2- GRUPPO MOTORIZZAZIONE
- 3- ANELLO ROTANTE
- 4- TRAMOGGIA CON GRIGLIA
- 5- PROLUNGA TRAMOGGIA
- 6- BRACCIO ESTRUSORE

DATI TECNICI

Modello	MV 1900
Diametro vasca [mm]	1900
Altezza vasca [mm]	2500
Lunghezza albero [mm]	1700
Altezza totale macchina [mm]	5000
Velocità piatto rotante [rpm]	6
Potenza piatto rotante [kW]	4,5
Potenza motore bracci [kW]	90÷132
Produzione [t/h]	50÷60
Peso [t]	13000



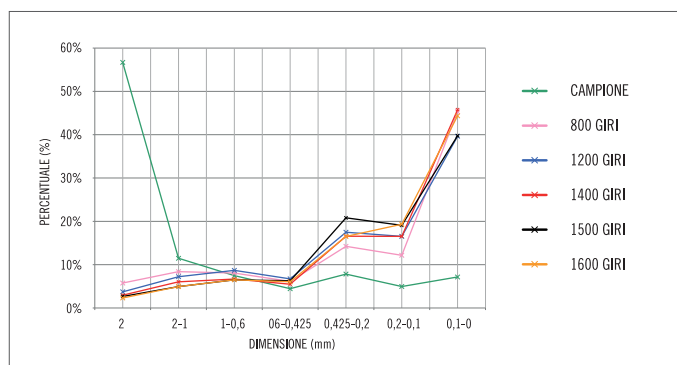
MULINO A MARTELLI MM

Il mulino a martelli è utilizzato nella lavorazione del materiale di base con la funzione di ridurre drasticamente la granulometria. Esso si presta a trattare argille di diversa composizione e consistenza ed è costituito esternamente da un telaio realizzato in lamierati di elevato spessore, opportunamente rivestiti all'interno da camicie riportate in materiale antiusura.

Al suo interno è presente un gruppo rotore sul quale sono calettati martelli in materiale antiusura, che agiscono accoppiati ad opportuni dispositivi frangizolle e griglie setacciatrici, che garantiscono la corretta riduzione granulometrica.

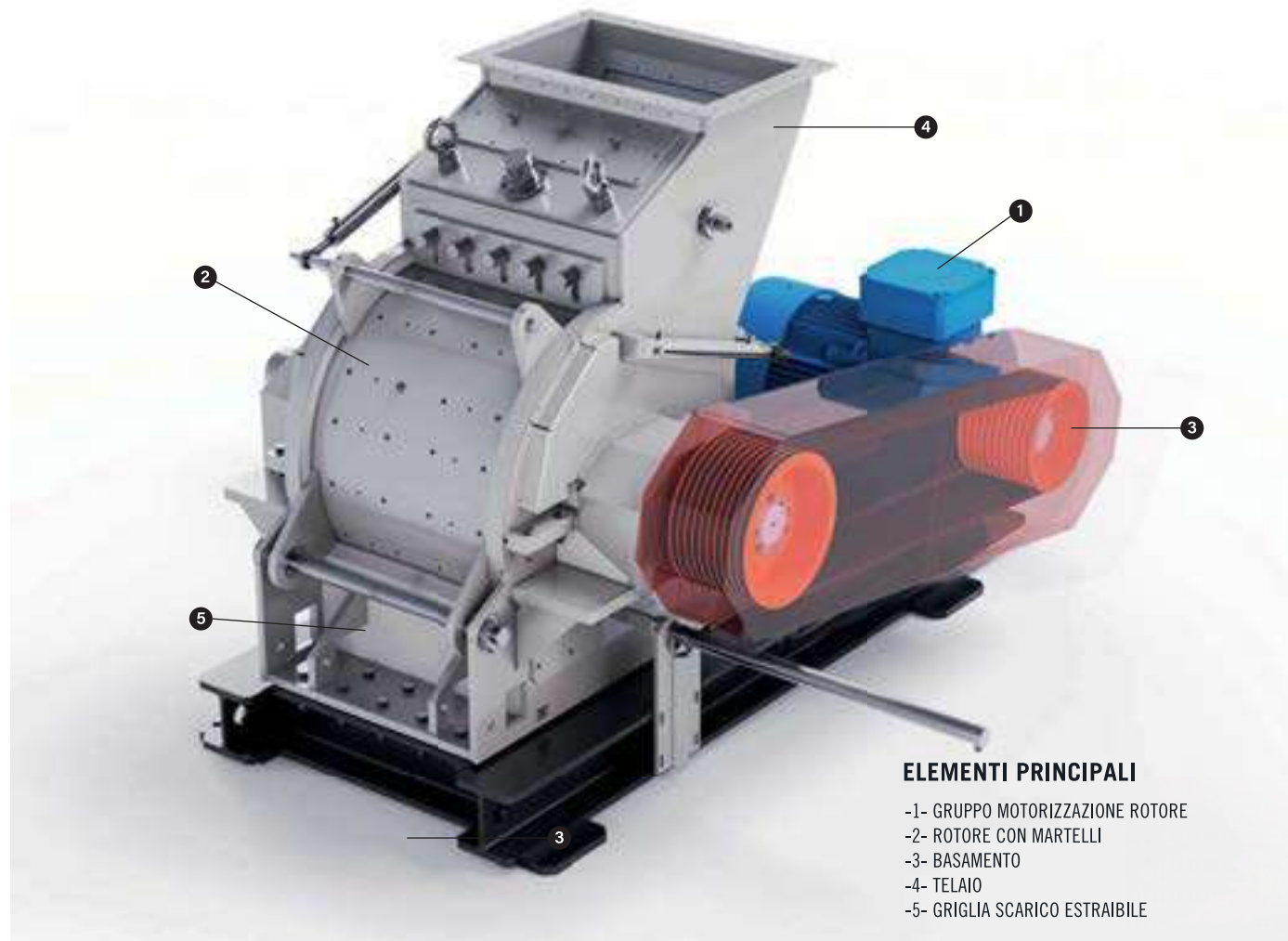
Caratteristiche costruttive:

- Il mulino è composto da una robusta struttura, un rotore, martelli e corazza laterale rinforzata
- Sul rotore principale è installato un numero variabile di martelli, in base al modello del mulino
- I martelli sono realizzati con materiale di elevata durezza, in base anche al tipo di minerale e argilla che deve essere frantumato



DATI TECNICI

Modello	MM 6008
Dimensioni ingombro [mm]	3000 x 2100 x 2050
Potenza [kW]	75÷250
Produzione [t/h]	10÷100
Peso [kg]	10000



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- GRUPPO MOTORIZZAZIONE ROTORE
- 2- ROTORE CON MARTELLI
- 3- BASAMENTO
- 4- TELAIO
- 5- GRIGLIA SCARICO ESTRAIBILE



BAGNATORE CIRCOLARE BC

Il bagnatore circolare consente di apportare il giusto grado di umidità al materiale di base; il suo utilizzo è particolarmente indicato in impianti che prevedono la macinazione a secco.

Esso risulta caratterizzato da un telaio composto da profili e lamierati di spessore e da una serie di aspi rotanti che provvedono alla miscelazione del prodotto con l'acqua.

Per la regolazione del tenore di umidità viene utilizzato un sistema di nebulizzazione a rotazione, che agisce contemporaneamente all'azione degli aspi rotanti.

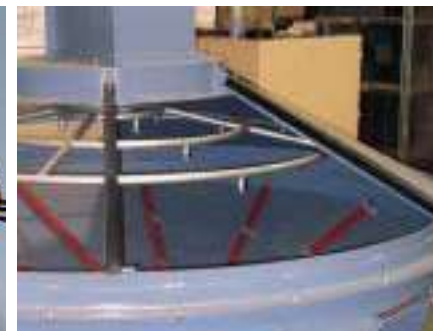
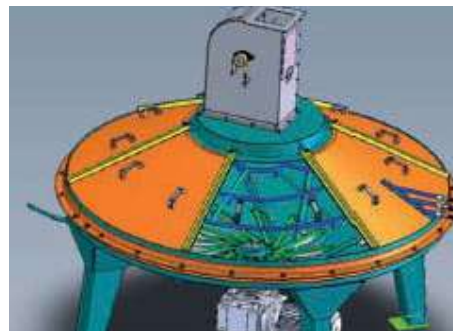


ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- BASAMENTO
- 2- GRUPPO MOTORIZZAZIONE
- 3- ASSIEME GIRANTE
- 4- VASCA ALIMENTAZIONE

DATI TECNICI

Modello	BC
Volume [m³]	6,2
Potenza [kW]	2,2÷5
Produzione [t/h]	12÷15
Umidità [%]	2÷10
Peso [kg]	630



SISTEMI PER LA PREPARAZIONE DELL' ARGILLA ARAL

MATTONIERA M

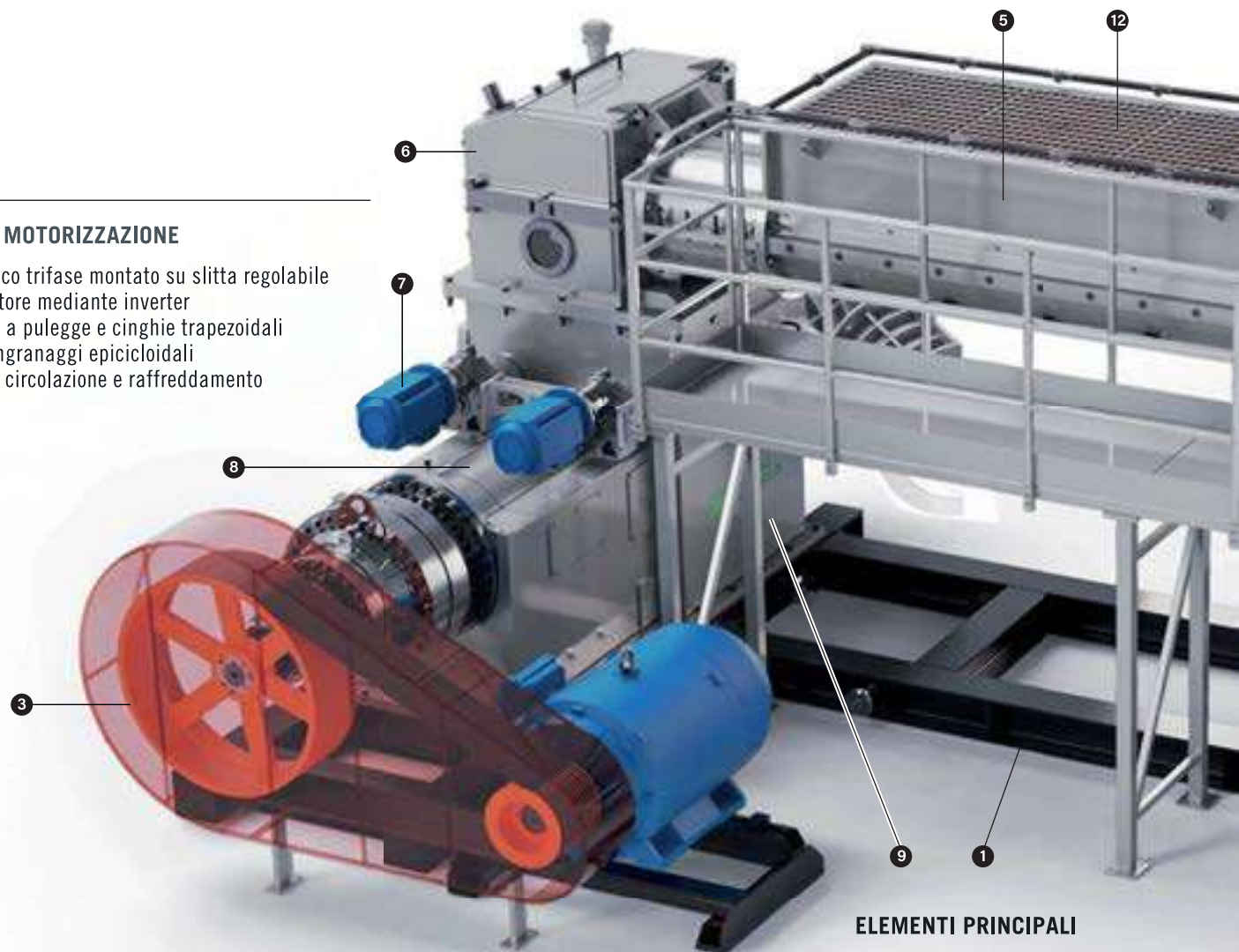
La mattoniera Serie M consiste essenzialmente delle seguenti parti:

GRUPPO MESCOLATORE

- Basamento di supporto eseguito in profilati d'acciaio elettrosaldati
- Scatola di motorizzazione in lamiera d'acciaio saldata, contenente i supporti con cuscinetti radiali e cuscinetti assiali orientabili a rulli, carter per l'olio di lubrificazione, coperchi e anelli di tenuta
- N.2 alberi porta eliche in acciaio bonificato dotati di ingranaggi di sincronizzazione. Gli alberi proseguono fin dentro alla camera del vuoto e sono supportati alle estremità da cuscinetti a rulli
- Serie di eliche di mescolazione intercambiabili, complete di rivestimento antiusura e cromatura
- Vasca di mescolazione realizzata in lamiera d'acciaio elettrosaldata, corredata di camicie in acciaio
- Cannocchiale di collegamento alla camera del vuoto realizzato in lamiera d'acciaio elettrosaldata, completo di camicie in acciaio
- Predisposizione per impianto di bagnatura automatica
- Predisposizione per impianto vapore

GRUPPO DI MOTORIZZAZIONE

Motore elettrico trifase montato su slitta regolabile
 Comando motore mediante inverter
 Trasmissione a pulegge e cinghie trapezoidali
 Riduttore a ingranaggi epicicloidali
 Centralina di circolazione e raffreddamento olio riduttori



DATI TECNICI

Modello	M 450	M 550	M 650	M 750
GRUPPO MESCOLATORE				
Elica [mm]	Ø 420	Ø 500	Ø 500	Ø 640
Velocità alberi [rpm]	30	25	22	20
Potenza [kW]	37	55	90	132
GRUPPO ESTRUSORE				
Elica [mm]	Ø 450	Ø 550	Ø 650	Ø 750
Velocità albero [rpm]	25	22	18	15
Potenza [kW]	75	160	250	315

Pressione estrusore [bar]	18÷25			
Produzione verde [t/h]	25÷35	40÷55	55÷70	70÷90
Pompa del vuoto [kW]	5,5÷7,5	11÷15	18,5÷22	22÷30
Peso [kg]	17000	20000	28000	35000

ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- STRUTTURA MESCOLATORE ED ESTRUSORE
- 2- GRUPPO MOTORIZZAZIONE MESCOLATORE
- 3- GRUPPO MOTORIZZAZIONE ESTRUSORE
- 4- SCATOLA INGRANAGGI MESCOLATORE
- 5- VASCA MESCOLATORE
- 6- CAMERA DEL VUOTO
- 7- GRUPPO ASPI
- 8- SCATOLA INGRANAGGI ESTRUSORE
- 9- CAMERA ESTRUSIONE
- 10- BOCCA ESTRUSORE
- 11- ALBERO ESTRUSIONE CON ELICHE
- 12- ALBERI MESCOLATORI CON ELICHE



GRUPPO ESTRUSORE

- Basamento di supporto eseguito in profilati d'acciaio elettrosaldati
- Scatola di motorizzazione in lamiera d'acciaio saldata, contenente i supporti con cuscinetti radiali e cuscinetti assiali entrambi orientabili a rulli, carter per l'olio di lubrificazione, coperchi e anelli di tenuta
- Camera del vuoto eseguita in lamiera d'acciaio elettrosaldata, completa di sportelli di ispezione oblò e griglia di separazione
- Corpo centrale in acciaio comprendente n.2 camere laterali per gli aspi e n.1 camera inferiore per l'elica di estrusione
- N. 2 aspi, ognuno costituito da un albero completo di palette, supporti con tenuta e motoriduttore epicicloidale
- Albero porta eliche sovradimensionato, eseguito in acciaio bonificato
- Serie di eliche di estrusione intercambiabili, complete di rivestimento antiusura e cromatura
- Camera di estrusione in due metà apribili per la manutenzione complete di camicie antiusura intercambiabili

GRUPPO DI MOTORIZZAZIONE

Motore elettrico trifase montato su slitta regolabile
 Comando motore mediante inverter
 Trasmissione a pulegge e cinghie trapezoidali
 Riduttore a ingranaggi epicicloidali
 Centralina di circolazione e di raffreddamento olio riduttori



VAGLIO A TESTINE **VT**

Il vaglio a testine ha la funzione di selezionare ogni genere di prodotto, con possibilità di ottenere diversi tagli di separazione mediante il contemporaneo inserimento di più reti al suo interno.

L'energia oscillante ad alta frequenza si ottiene con testine elettromagnetiche allineate sui ponti di sostegno.

Tale energia viene applicata direttamente sulla rete vagliante in più punti, opportunamente disposti e ripartiti su tutta la superficie della rete. Ciò consente di ottenere una tipologia di vibrazioni tali da adeguarsi alle esigenze di ogni specifico materiale trattato ed ai particolari target di separazione che si desidera ottenere.

Una opportuna scelta dell'inclinazione del piano vagliante e della rete con luce a maglia più adatta, consente di ottenere un taglio di separazione esatto con elevate portate specifiche di alimentazione.

**ELEMENTI PRINCIPALI**

- 1- TELAIO
- 2- GRUPPO SETACCI
- 3- GRUPPO DOSAGGIO E ALIMENTAZIONE

DATI TECNICI

Modello	VT-10T	VT-14T
Numero testine	10	14
Potenza installata [kW]	4	6

Accessori

Cassetto alimentatore

Spazzola per la pulizia automatica

Sistema di apertura idraulica



AUTOMATISMI

TAGLIERINE

La gamma di taglierine Capaccioli, consente di eseguire operazioni di taglio per le seguenti categorie di prodotto:

- Laterizi generici, pieni o forati, dal mattone al blocco
- Elementi in laterizio per pavimenti, tipo split tiles

Il taglio, a seconda del tipo di macchina, può essere eseguito da fermo (con arco di taglio mono o multifilo), a spinta (con arco di taglio multifilo), oppure in “modalità inseguimento”, con taglio a pezzo singolo eseguito al volo su linea di trasporto in movimento, senza fermate.



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- TELAIO
- 2- RULLIERA
- 3- MOTORIZZAZIONE GRUPPI DI TAGLIO
- 4- GRUPPO DI TAGLIO



IMPIANTI CARICO/SCARICO

Capaccioli progetta e costruisce, da oltre 30 anni, sistemi automatizzati per stazioni di carico e scarico del materiale, proveniente da linee di trasporto proprietarie e non, sia con tecnologia pick&place mediante robots, sia con sistemi tradizionali multiasse cartesiani.

**ELEMENTI PRINCIPALI**

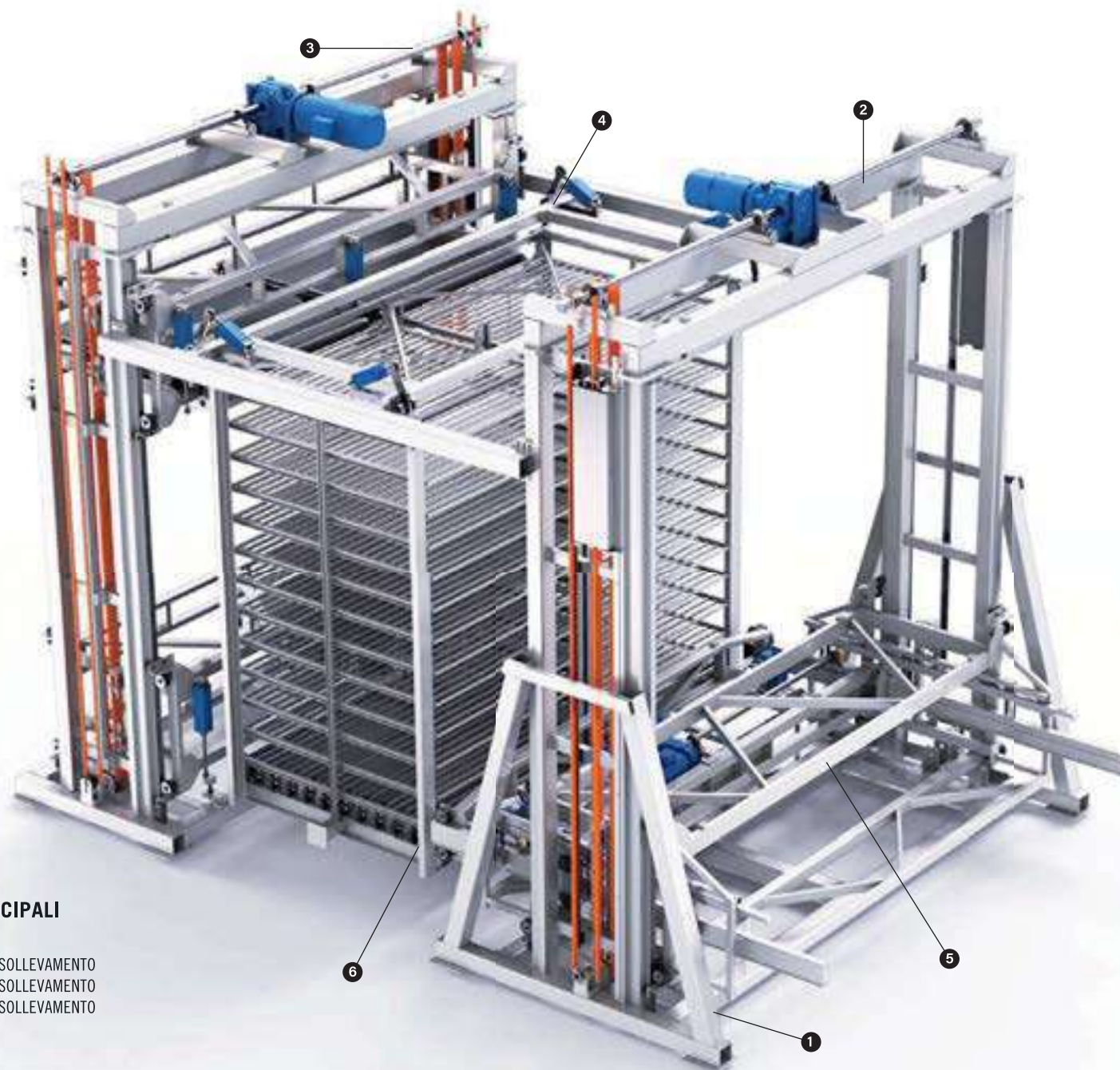
- 1- TELAIO CON VIE DI CORSA
- 2- CARRELLO
- 3- PINZA



IMPIANTI CARICO/SCARICO E MOVIMENTAZIONE PIANALI ESSICCATOIO

Progettazione e realizzazione di impianti di carico del materiale secco sia con l'utilizzo di tecnologia tradizionale, sia con l'utilizzo di robot per:

- Laterizi di tutti i tipi
- Pavimenti
- Tegole

**ELEMENTI PRINCIPALI**

- 1- TELAIO
- 2- MOTORIZZAZIONE SOLLEVAMENTO
- 3- MOTORIZZAZIONE SOLLEVAMENTO
- 4- MOTORIZZAZIONE SOLLEVAMENTO
- 5- FORCHE
- 6- SCAFFALE

IMPIANTI SCARICO COTTO

Progettazione e realizzazione di impianti di scarico del materiale cotto dai carri del forno sia con l'utilizzo di tecnologia tradizionale, sia con l'utilizzo di robot per:

- Laterizi di tutti i tipi
- Pavimenti
- Tegole



PALLETIZZAZIONE E IMBALLAGGIO

Progettazione e realizzazione di impianti automatici con tecnologia tradizionale o robotizzata, per la pallettizzazione, imballaggio e movimentazione di prodotti laterizi, alimentari e delle cartiere.



ROBOT

L'azienda ha maturato una solida esperienza nell'utilizzo della tecnologia robotica per molteplici impieghi nel settore laterizio, alimentare e della carta.

Fra le svariate soluzioni possibili si annoverano robot per la pallettizzazione, l'imballaggio, il carico e scarico del materiale, la movimentazione e lo stoccaggio, anche con impiego di applicazioni sofisticate quale il videocontrollo dei movimenti o la ricerca automatica del posizionamento di pezzi.



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- PEDANA
- 2- ROBOT
- 3- PINZA



EASYMUD

IMPIANTI PER PASTA MOLLE

La tecnologia brevettata Easy Mud Capaccioli consente di produrre laterizi in formato "pasta molle", ossia prodotti mediante stampaggio e non mediante estrusione, che presentano le caratteristiche del prodotto fatto a mano.

I nostri impianti Easy Mud, attraverso un ciclo completamente automatizzato di formatura dei pezzi, movimentazione degli stampi e carico/scarico del materiale, consentono la produzione di elementi ordinari, quali mattoni, listelli o formati da pavimentazione, così come pezzi speciali, quali elementi angolari, utilizzabili nella posa di mura-ture "faccia a vista", con diverse tipologie di finiture superficiali.



DATI TECNICI

Produzione [pezzi/h] : 4.000 : 8.000 : 12.000 pezzi e multipli

Pavimenti e pezzi speciali

Con stampo chiuso e utilizzo di sabbia

Con stampo aperto e senza sabbia, tipo spagnolo

Con stampo chiuso, tipo olandese



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- TELAIO
- 2- MESCOLATORE ASSE VERTICALE
- 3- PRESSA



ESSICCATOI

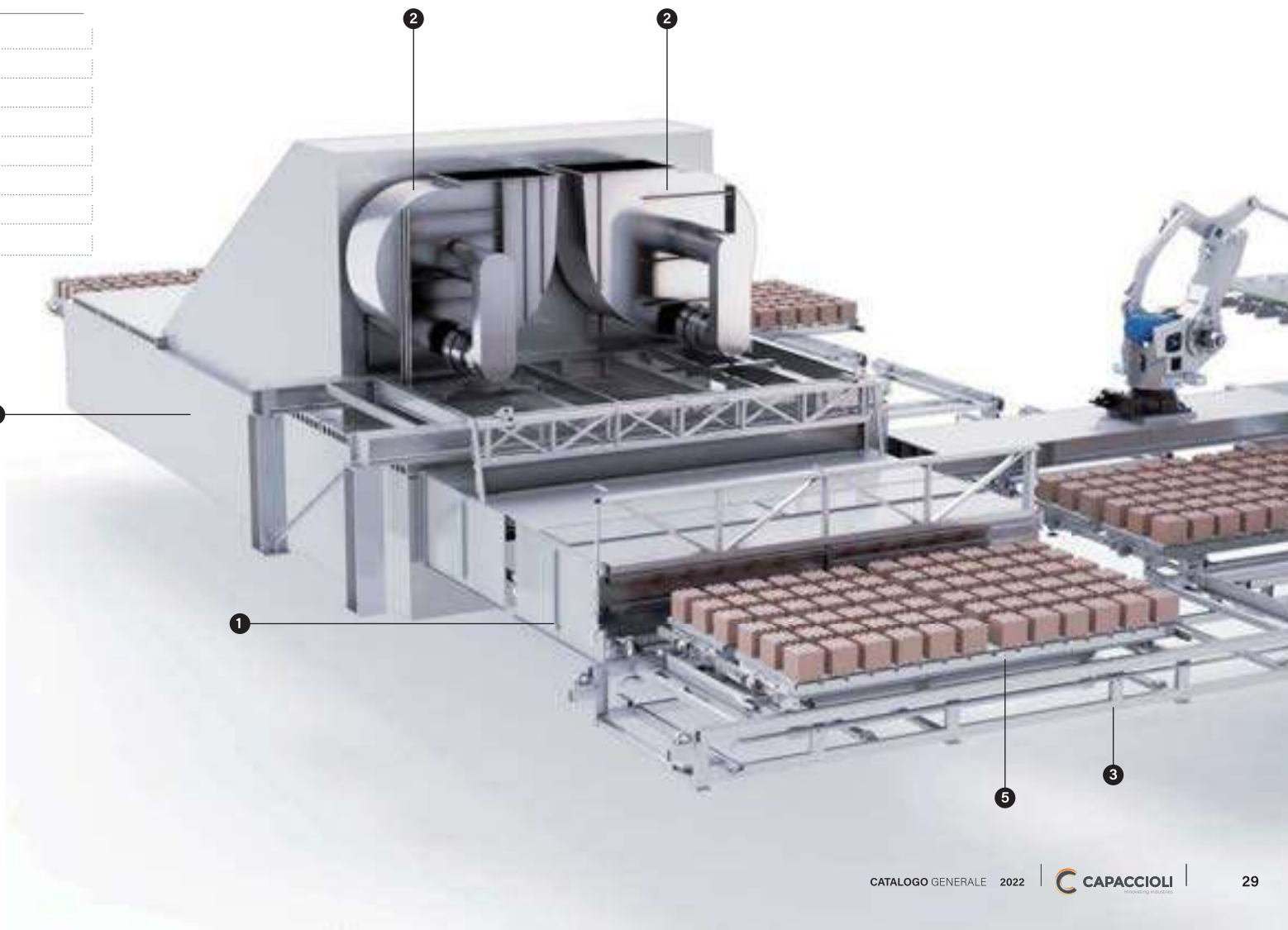
ESSICCATOIO CONDOR



Dall'analisi della materia prima condotta nei nostri laboratori e dalla scelta della migliore soluzione tecnologica di essiccazione, è nato il progetto CONDOR l'essiccatoio numero 1 al mondo per prestazioni, affidabilità ed economicità

CARATTERISTICHE

-
- Basso costo di investimento iniziale
-
- Struttura di semplice costruzione
-
- Semplice uso e manutenzione
-
- Bassi consumi specifici
-
- Versatilità e qualità di produzione
-
- Adattabile ad ogni tipo di combustibile
-
- Consumo elettrico specifico fino a 8-10 kw/ton per prodotto cotto
-
- Recupero forno
-



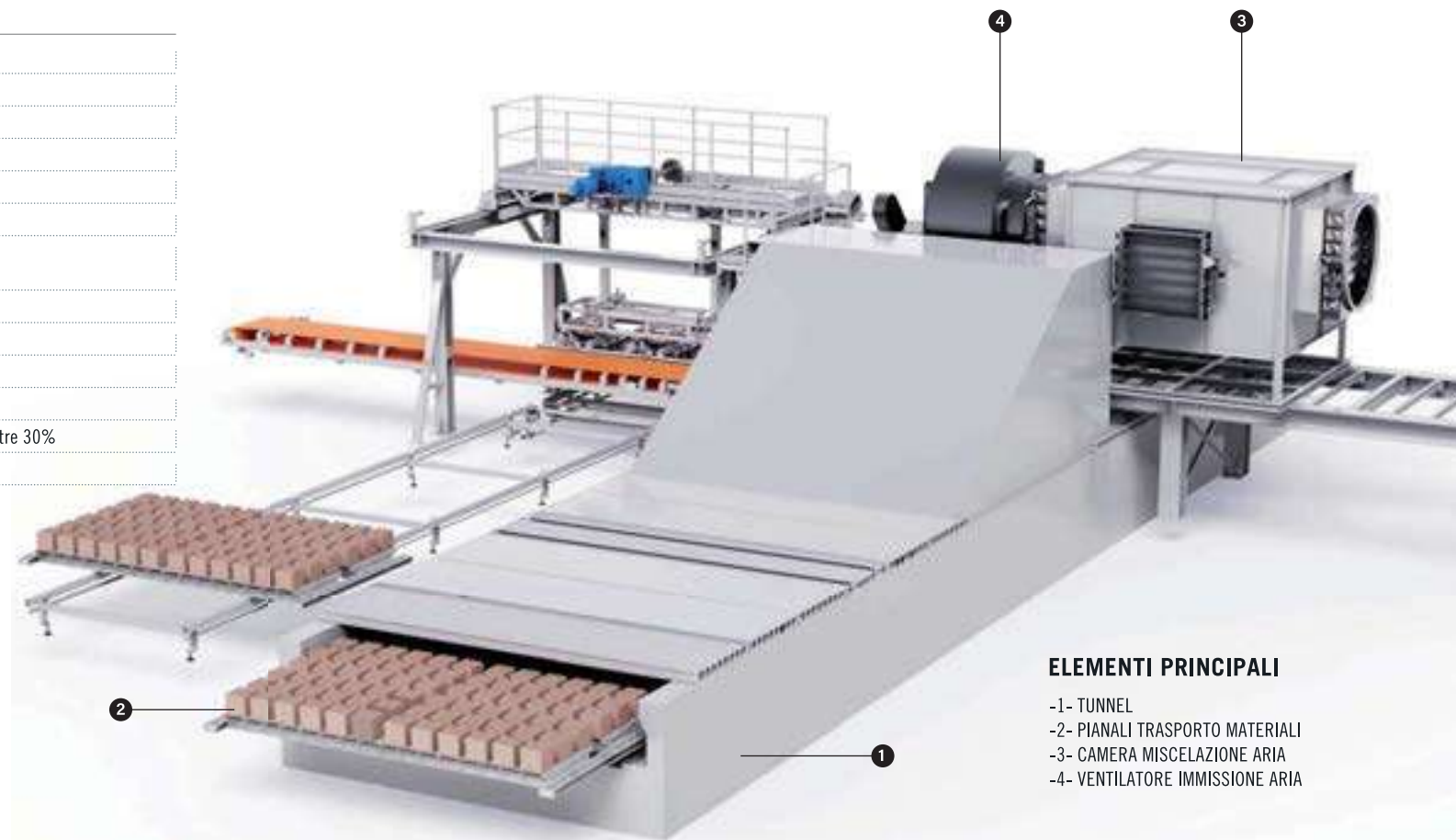
ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- INGRESSO ESSICCATOIO
- 2- VENTILATORE ESTRAZIONE ARIA UMIDA
- 3- MOVIMENTAZIONE PIANALI
- 4- TUNNEL
- 5- PIANALI TRASPORTO MATERIALI

ESSICCATOIO **CONDOR**

DATI TECNICI

N° Canali essiccatoio	da 1 a 4 canali
Larghezza [m]	a partire da 4
Lunghezza [m]	variabile
Consumo specifico [kWh/t]	8-10 di prodotto cotto
Impilaggio	Robotizzato/ Tradizionale
Disimpilaggio	Robotizzato/ Tradizionale
Linea di ritorno e movimentazione dell'impianto	Automatico
Sistema di trasporto	Automatico
Sistema di scambio termico	Controcorrente
Ciclo di essiccazione [h]	45' - 3 h
Output prodotto [ton/g]	da 300 - 1.200
Prodotti da essiccare	Tutti i tipi di formati con foratura oltre 30%
Tipo di combustibile	Liquidi, solidi e gassosi



ELEMENTI PRINCIPALI

- 1- TUNNEL
- 2- PIANALI TRASPORTO MATERIALI
- 3- CAMERA MISCELAZIONE ARIA
- 4- VENTILATORE IMMISSIONE ARIA

ALTRE TIPOLOGIE DI ESSICCATOI DA NOI PRODOTTI

Tipo	STATICI	SEMI-CONTINUI e CONTINUI (Tunnel Dryers)	RAPIDI	ULTRA RAPIDI
Prodotti	TUTTI	TUTTI	FORATI (max densità 1000 ton/mc)	FORATI (max densità 1000 ton/mc)
Consumi [kWh/t]	40 - 70	30 - 45	15 - 22	8 - 10
Tempi Essiccazione [h]	fino a 72	fino a 60	da 3 a 6	da 45 min. a 3 h

FORNI

FORNI

Grazie ad un'attenta valutazione dei risultati conseguiti con l'analisi della materia prima all'interno dei nostri laboratori, il nostro staff tecnico è in grado di realizzare la migliore soluzione tecnologica di cottura per forni laterizi.

Attraverso l'impiego di strutture tradizionali e/o di strutture prefabbricate, progettiamo e realizziamo i seguenti tipi di forni:

- Forno per tutte le tipologie di laterizi e tegole
- Forno a cassette ad **U**
- Forno a cassette a **H**
- Forno mono-strato

Realizziamo anche ristrutturazioni ed incrementi di capacità produttive di forni esistenti.



BRUCIATORI

BRUCIATORI **SINGOLI JET**

Si tratta di bruciatori ad alta velocità del tipo “nozzle mix”. Il comburente e il combustibile vengono miscelati alla testa di combustione. Producono una fiamma tesa che permette un'elevata penetrazione del calore all'interno della camera di combustione.

I bruciatori JET possono essere impiegati nelle camere di cottura sia con isolamenti in fibra, sia con isolamenti in materiale refrattario denso o a bassa densità. Possono essere del tipo ad inserimento laterale o nella volta del forno.

L'accensione dei bruciatori JET avviene principalmente mediante scarica ad alta tensione fornita da un elettrodo di accensione, può essere applicato inoltre un sistema di accensione con fiamma pilota.

La rivelazione di fiamma avviene attraverso apposito elettrodo, ma può essere impiegata la fotocellula ad ultravioletti.

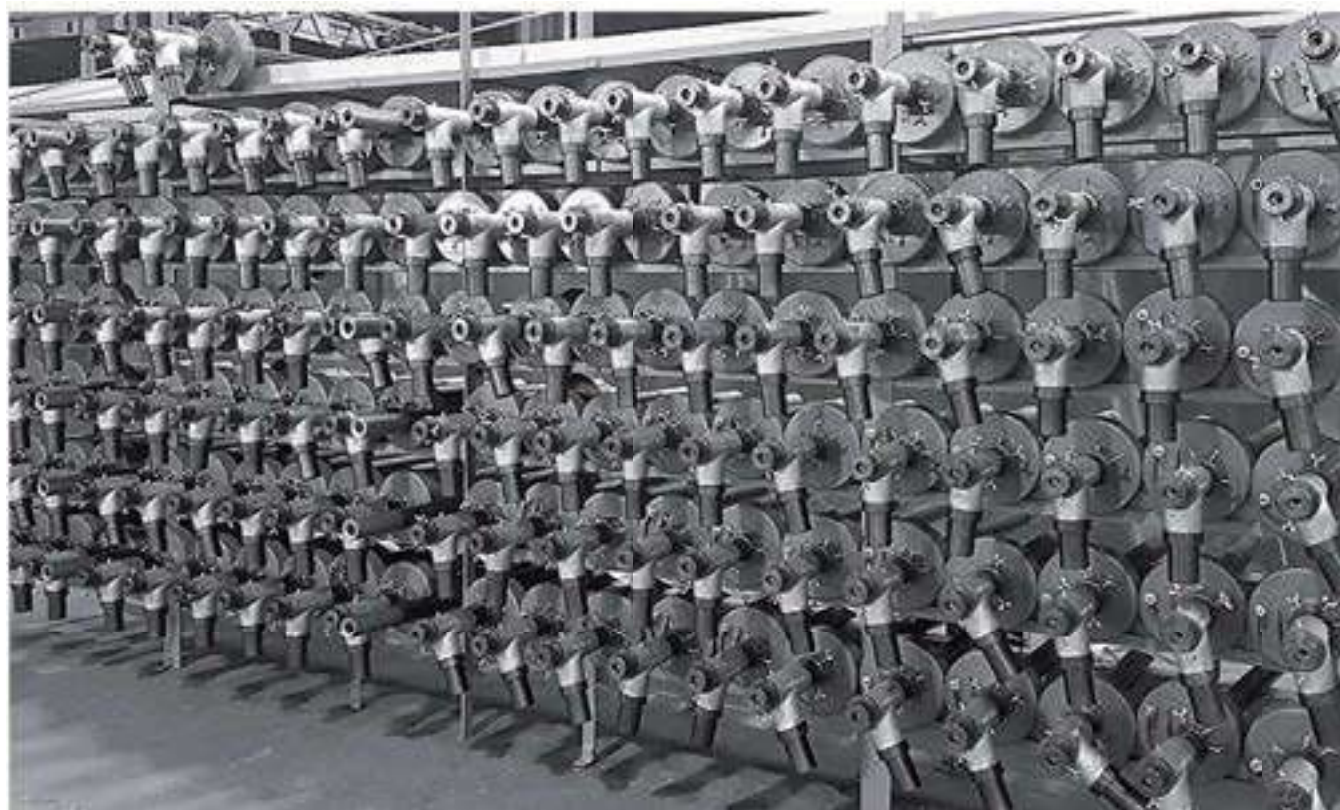
I controlli di fiamma sono indispensabili in tutti gli impianti operanti con temperature inferiori ai 750°C.



I bruciatori JET possono operare con differenti regimi di combustione in funzione dell'impiego:

- On-off, con rapporto di potenza pari a 1:20
- Ad impulsi, con l'impiego della valvola di rapporto per il dosaggio del gas e per il comando pneumatico della valvola aria-comburente
- Modulante, con regolazione dell'aria comburente attraverso valvola motorizzata e dosaggio del gas con valvola di rapporto

I bruciatori JET possono operare inoltre con aria di combustione preriscaldata fino a 400°C, con il vantaggio di avere una temperatura di fiamma più elevata e quindi un minor consumo di combustibile.



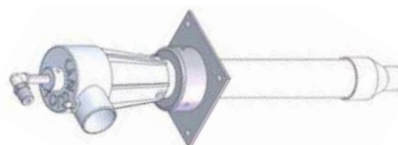
BR-70JET-VG

Inserimento IN VOLTA, alimentazione a gas



BR-70JET-LG

Inserimento LATERALE, alimentazione a gas

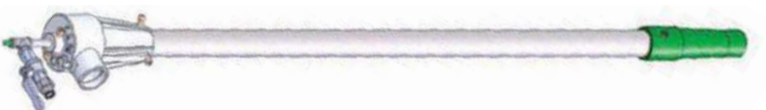


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	81,5	81,5	81,5
Valore Nominale [kW]	70	70	70
Valore Minimo [kW]	17	17	17
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		220	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	750	600	600

BR-70JET-LG-PLUS

Inserimento LATERALE, alimentazione a gas

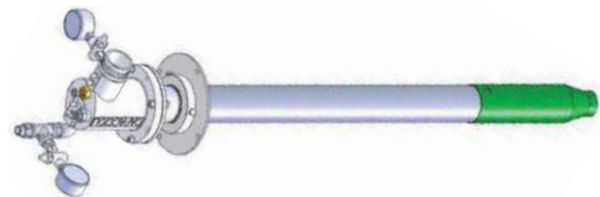


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	81,5	81,5	81,5
Valore Nominale [kW]	70	70	70
Valore Minimo [kW]	17	17	17
Massima Temperatura [°C]	1200	1200	1200
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		200	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	680	500	500

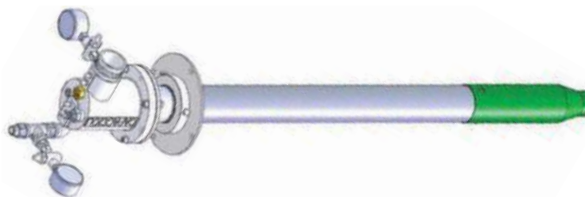
BR-95JET-VG

Inserimento IN VOLTA, alimentazione a gas
con accensione controllata



BR-95JET-LG

Inserimento LATERALE, alimentazione a gas
con accensione controllata

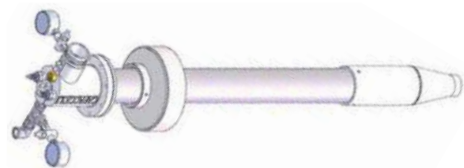


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	100	100	100
Valore Nominale [kW]	95	95	95
Valore Minimo [kW]	15	15	15
Massima Temperatura [°C]	1250	1250	1250
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		220	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	860	780	780

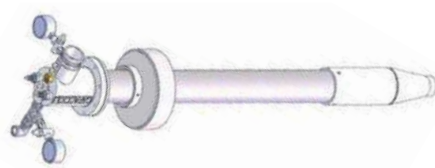
BR-105JET-VG

Inserimento IN VOLTA, alimentazione a gas con accensione controllata



BR-105JET-LG

Inserimento IN VOLTA, alimentazione a gas con accensione controllata

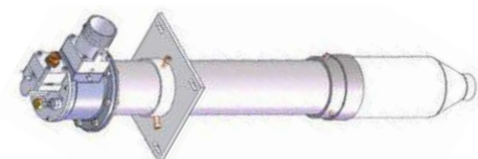


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	122	122	122
Valore Nominale [kW]	105	105	150
Valore Minimo [kW]	15	15	15
Massima Temperatura [°C]	1100	1100	1100
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		220	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	860	780	780

BR-220JET-LG

Inserimento LATERALE, alimentazione a gas con accensione controllata



DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	255	255	255
Valore Nominale [kW]	220	220	220
Valore Minimo [kW]	20	20	20
Massima Temperatura [°C]	1250	1250	1250
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		200	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	910	800	800

BR-70JET-V0

Inserimento IN VOLTA, alimentazione a gas con accensione controllata



DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	81,5	81,5	81,5
Valore Nominale [kW]	70	70	70
Valore Minimo [kW]	17	17	17
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		140	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	480	600	400

BR-100JET-V0

Inserimento IN VOLTA, alimentazione a olio

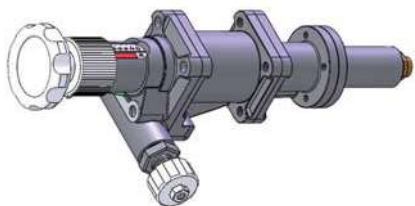


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	120	120	120
Valore Nominale [kW]	100	100	100
Valore Minimo [kW]	20	20	20
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		180	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	520	680	480

BR-70JET-4 (RAPPORTO 1-3 / 1-4)

Inserimento IN VOLTA, alimentazione ad olio combustibile, polverizzazione meccanica

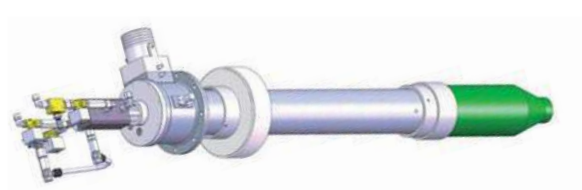


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	110	110	110
Valore Nominale [kW]	70	70	70
Valore Minimo [kW]	17	17	17
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000
Massima Velocità di Fiamma [m/s]	48	48	48
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	2800	2800	2800

BR-T8

Inserimento IN VOLTA, alimentazione ad olio combustibile, con accensione controllata

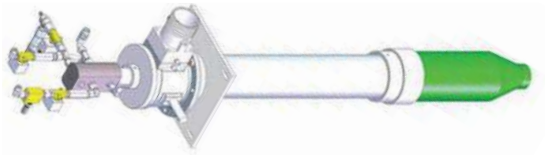


DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	150	150	150
Valore Nominale [kW]	105	105	105
Valore Minimo [kW]	25	25	25
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		180	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	520	680	480

BR-LATERALE

Inserimento LATERALE, alimentazione ad olio combustibile, con accensione controllata



DATI TECNICI

Parametro	GAS NATURALE	PROPANO	BUTANO
Valore Massimo [kW]	250	250	250
Valore Nominale [kW]	220	220	220
Valore Minimo [kW]	25	25	25
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000
Massima Velocità di Fiamma [m/s]		140	
Lunghezza Massima di Fiamma [mm]	480	600	400

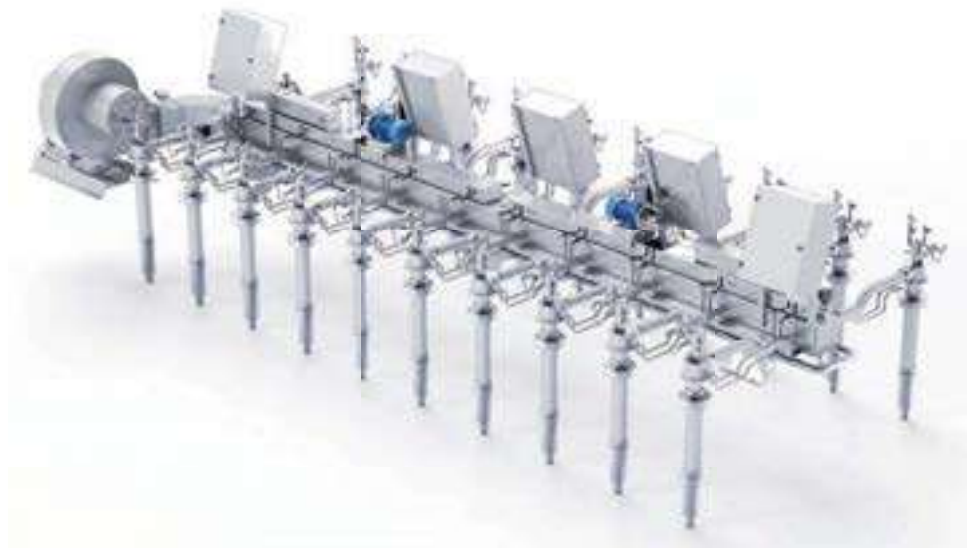
BRUCIATORI

BRUCIATORI **MULTIPLI JET**

Bruciatori ad alta velocità per l'utilizzo con tutti i combustibili gassosi.

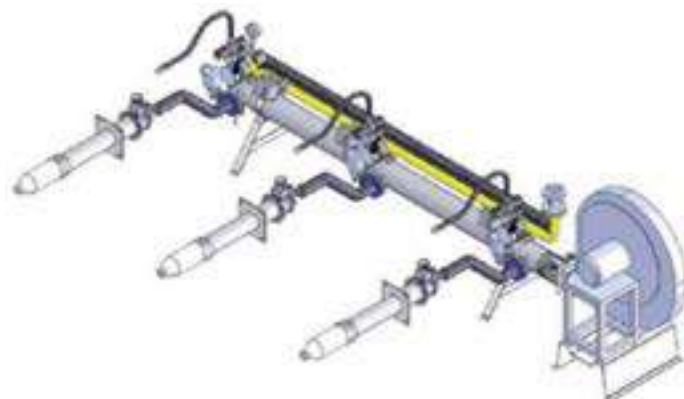
Installazione laterale con controllo fiamma e non, per l'utilizzo in zone con temperature inferiori e superiori a quella di accensione comandata del combustibile.

Controllo fiamma realizzato con elettrodi o fotocellule.



BR-F-JET-LG

Bruciatore Laterale Forno
Inserimento **LATERALE**, alimentazione a gas,
con accensione comandata



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	765
Valore Nominale [kW]	660
Valore Minimo [kW]	60
Massima Temperatura [°C]	1250
Combustibile	Gas Naturale / Propano / Butano

BR-F-JET-VG-CA

Bruciatore Volta Forno
Inserimento a **VOLTA**, alimentazione a gas,
con accensione comandata



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	1050
Valore Nominale [kW]	950
Valore Minimo [kW]	170
Massima Temperatura [°C]	1000
Combustibile	Gas Naturale / Propano / Butano

BR-F-JET-VG-AA

Bruciatore Volta Forno
Inserimento a VOLTA, alimentazione a gas



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	800
Valore Nominale [kW]	700
Valore Minimo [kW]	170
Massima Temperatura [°C]	1000
Combustibile	Gas Naturale / Propano / Butano

BR-LATERALE

Bruciatore Laterale Forno
Inserimento LATERALE, alimentazione ad olio combustibile,
con auto-accensione



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	1400
Valore Nominale [kW]	1000
Valore Minimo [kW]	170
Massima Temperatura [°C]	1000
Combustibile	Olio pesante, leggero, Gasolio

BR-F-JET-VO-AA-PLUS

Bruciatore Laterale Forno
Inserimento a VOLTA, alimentazione ad olio combustibile,
con auto-accensione



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	2100
Valore Nominale [kW]	1400
Valore Minimo [kW]	340
Massima Temperatura [°C]	1000
Combustibile	Olio pesante, leggero, Gasolio

BR-F-JET-VO-AA

Bruciatore Volta Forno
Inserimento a VOLTA, alimentazione ad olio combustibile, con impulsi continui



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	1630
Valore Nominale [kW]	1400
Valore Minimo [kW]	340
Massima Temperatura [°C]	1000
Combustibile	Olio pesante, leggero, Gasolio

BR-F-JET-4 (RAPPORTO 1-3 / 1-4)

Bruciatore Volta Forno
Inserimento a VOLTA, alimentazione ad olio combustibile, con impulsi



DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	1100
Valore Nominale [kW]	700
Valore Minimo [kW]	170
Massima Temperatura [°C]	1000
Combustibile	Olio pesante, leggero, Gasolio

BR-S.F.B.

Inserimento a VOLTA, alimentazione con combustibili solidi



DATI TECNICI

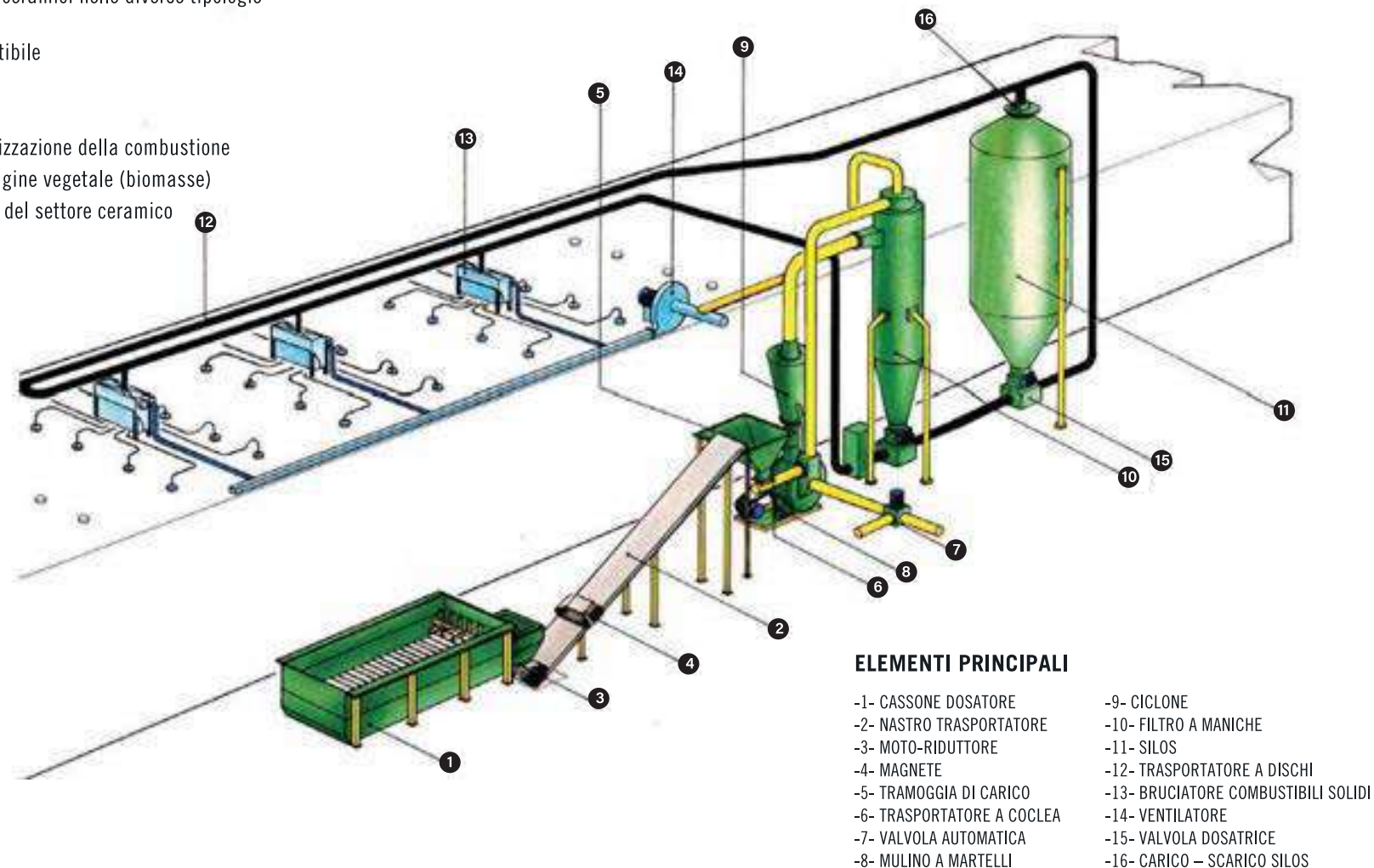
Parametro	CARBONE (PET COKE)	SEGATURA (LEGNO)	SANSA (OLIVE)
Valore Massimo [kW]	1100	1100	1100
Valore Nominale [kW]	770	770	770
Valore Minimo [kW]	170	170	170
Massima Temperatura [°C]	1000	1000	1000

SISTEMA DI MACINAZIONE

IMPIANTO DI MACINAZIONE, STOCCAGGIO E DISTRIBUZIONE DEI COMBUSTIBILI SOLIDI

Bruciatori per combustibili solidi per forni industriali ceramici nelle diverse tipologie

- Sistema di macinazione e distribuzione del combustibile
- Sistema di dosaggio a controllo elettronico
- Bruciatori ad auto-accensione per zona cottura
- Teste bruciatori appositamente studiate per l'ottimizzazione della combustione
- Compatibili con uso di carbone e combustibili di origine vegetale (biomasse)
- Diverse potenze disponibili per tutte le applicazioni del settore ceramico



GENERATORI DI CALORE PER SALE TERMICHE

GENERATORI DI CALORE PER SALE TERMICHE

Progettazione e realizzazione di sale termiche e generatori di calore per essiccatoi compatibili con l'utilizzo di tutti i tipi di combustibili.

La regolazione e la miscelazione dei flussi di aria, il controllo delle temperature e le quantità di calore da immettere avvengono mediante la regolazione della potenza termica dei bruciatori e le valvole motorizzate.

La regolazione ed il controllo sono automatici grazie l'utilizzo di PLC o sistema di supervisione.

Un set di sensori vengono utilizzati per la rilevazione di temperatura e pressione.



GENERATORI DI CALORE DIRETTI

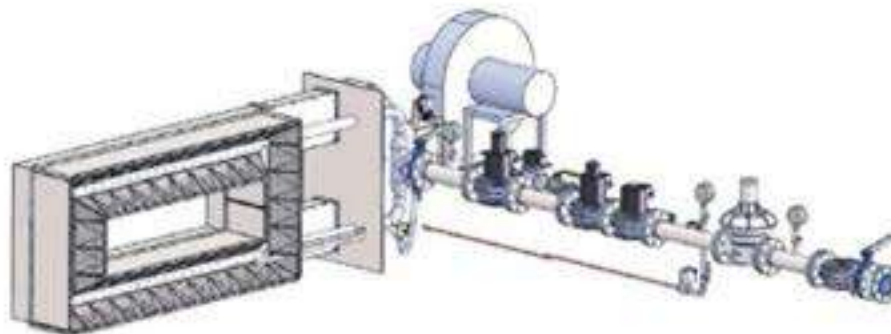
Generatori di calore diretti per combustibili liquidi da utilizzare in sale termiche ed essiccatoi, con diverse potenze disponibili per tutte le applicazioni del settore ceramico e compatibili con l'uso di olio combustibile denso, leggero e gasolio.



GENERATORI DI CALORE DIRETTI

BR-E-JET-LG-1

Bruciatore in Vena d'Aria Essiccatoio
Inserimento laterale o in canale, alimentazione a gas

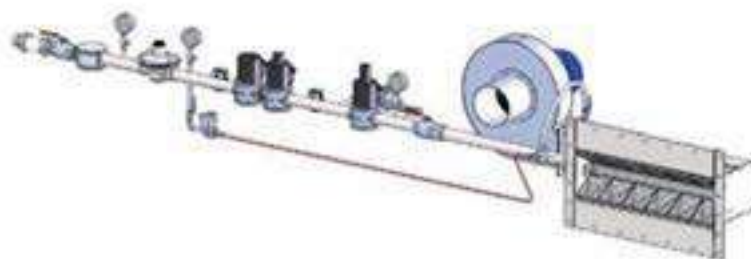


DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	3500
Valore Nominale [kW]	3488
Valore Minimo [kW]	200
Massima Temperatura [°C]	250
Combustibile	Gas Naturale / Propano / Butano

BR-E-JET-LG-2

Bruciatore in Vena d'Aria Essiccatoio
Inserimento laterale o in canale, alimentazione a gas

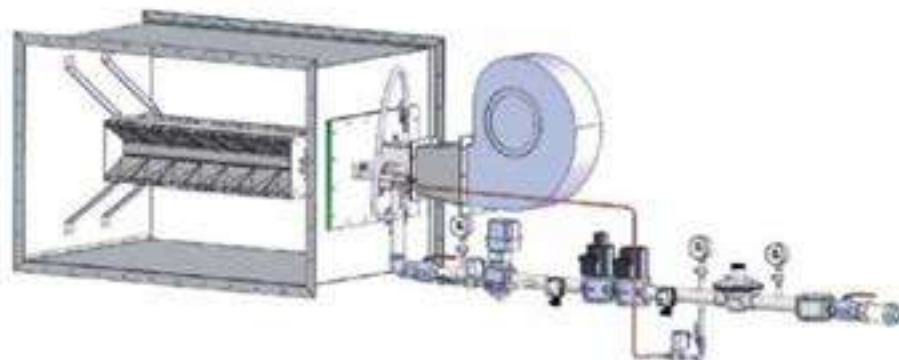


DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	2400
Valore Nominale [kW]	2325
Valore Minimo [kW]	200
Massima Temperatura [°C]	250
Combustibile	Gas Naturale / Propano / Butano

BR-E-JET-LG-3

Bruciatore in Vena d'Aria Essiccatoio
Inserimento laterale o in canale, alimentazione a gas

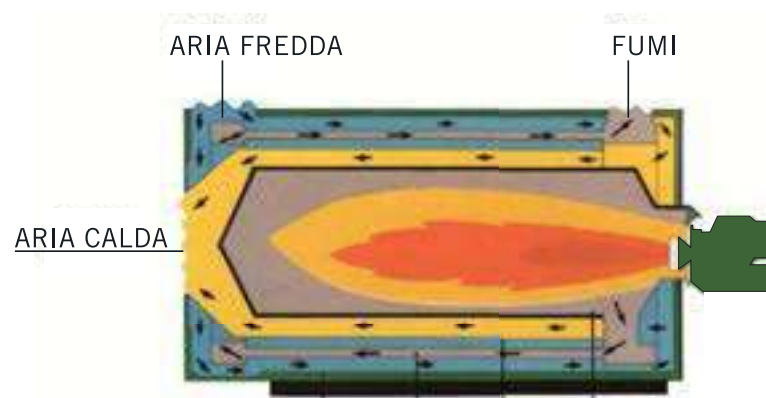


DATI TECNICI

Parametro	VALORE
Valore Massimo [kW]	1200
Valore Nominale [kW]	1160
Valore Minimo [kW]	200
Massima Temperatura [°C]	250
Combustibile	Gas Naturale / Propano / Butano

GENERATORI DI CALORE INDIRETTI

Generatori di calore e scambiatori indiretti per combustibili liquidi da utilizzare in sale termiche ed essiccatoi, con diverse potenze disponibili per tutte le applicazioni del settore ceramico e compatibili con l'uso di olio combustibile denso, leggero, gasolio.



GENERATORI DI CALORE DIRETTI E INDIRETTI PER COMBUSTIBILI SOLIDI

- Sistema di macinazione e distribuzione del combustibile
- Sistema di dosaggio a controllo elettronico
- Teste di bruciatori progettate per ottimizzare la combustione
- Compatibili con uso di carbone e combustibili di origine vegetale (biomasse)
- Diverse potenze disponibili per tutte le applicazioni del settore ceramico



BRUCIATORI PER GENERATORI DI CALORE DIRETTI E INDIRETTI

La serie NOVANTA e CINQUECENTO Low NOx Classe 3 (< 80 mg/kWh) è stata studiata e realizzata per le esigenze attuali e del futuro nell'ambito delle basse emissioni di NOx.

Gli accorgimenti innovativi sulla testa di combustione hanno permesso di ottenere dei risultati significativi nell'ambito della riduzione delle emissioni, una stabilità di fiamma e una affidabilità molto elevate.

La corretta miscelazione aria/gas in un ambiente opportunamente preparato all'interno della testa permette di realizzare una fiamma molto omogenea e performante in tutte le condizioni di funzionamento.

Questi bruciatori industriali, monoblocco e in unica fusione di alluminio con ventilatore incorporato, sono disponibili sia nella versione che impiega olio combustibile con viscosità sino a 50 cSt a 50°C (7°E a 50°C), sia nella versione a basso tenore di zolfo per viscosità comprese tra 110 cSt a 50°C (15°E a 50°C).

È inoltre disponibile il modello ad olio combustibile denso 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C). Questo bruciatore utilizza, data la particolare viscosità del combustibile e la necessità di mantenere fluido l'olio, un preriscaldatore dotato di resistenze elettriche corazzate a basso carico termico per evitare la carbonizzazione dell'olio a contatto con le resistenze.



Il prodotto è dotato di facile manutenzione e di semplici operazioni di montaggio/smontaggio, grazie agli attacchi per i componenti presenti sulla fusione di alluminio (come ad esempio il gruppo valvole elettromagnetiche per l'intercettazione del combustibile che viene raggruppato su di un blocchetto adatto ad una rapida rimozione in caso di manutenzione).



ASSISTENZA POST-VENDITA

L'attenzione per il cliente ha portato Capaccioli a sviluppare un efficiente servizio di assistenza continua su forni, essiccatoi e automatismi, anche attraverso collegamenti internet e via modem che permettono di effettuare controlli per la verifica della funzionalità del sistema.

In tal modo è garantito un tempestivo intervento di tecnici specializzati che, anche mediante tele-assistenza, sono in grado di individuare le problematiche e guidare l'utente alla soluzione del problema.



RICAMBISTICA

È attivo un servizio di ricambistica volto a fornire al cliente in tempi rapidi ricambi per i propri macchinari, grazie ad uno stock in azienda di componenti, accessori e parti di ricambio. Ad ogni avviamento, su richiesta del cliente, viene inoltre fornito un elenco di ricambi strategici per l'impianto specifico.



CAPACCIOLI NEL MONDO

Alessandro Scricciolo

Head of Sales
alessandro.scricciolo@capaccioli.com

Jeanette Fedotova

Sales Account Russia and CIS countries
jeanette.fedotova@capaccioli.com

Girolamo Lucchina

Sales Account Middle East, North Africa
girolamo.lucchina@capaccioli.com

Enrico Sasso

Sales Account US and Canada
enrico.sasso@capaccioli.com

Roberto Spadini

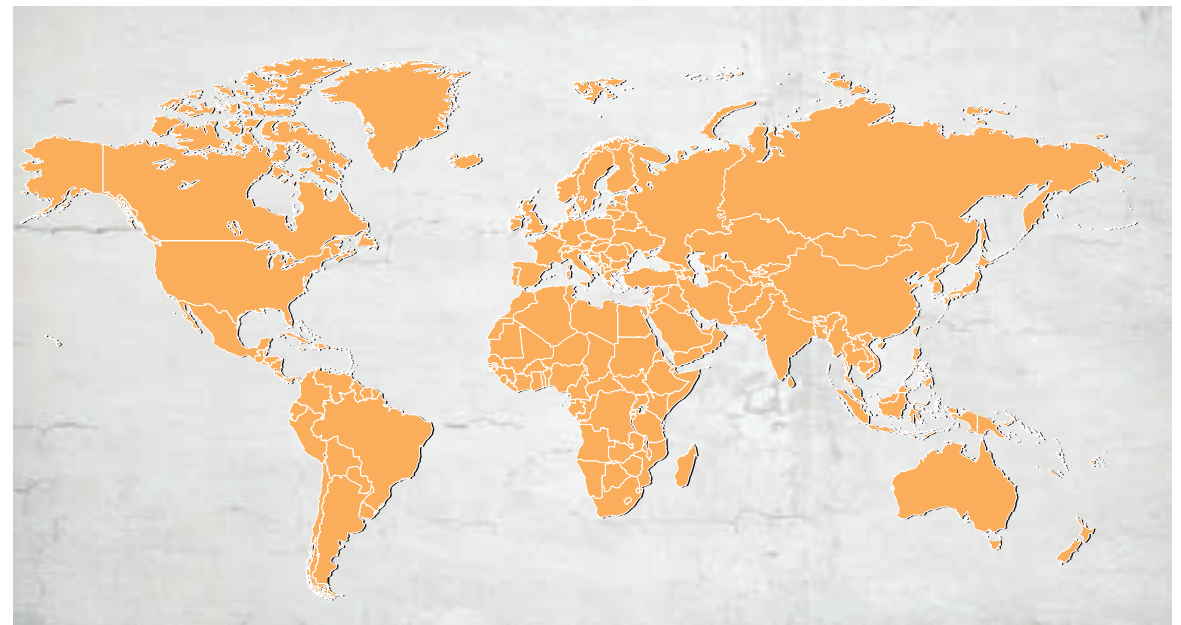
Sales Account UK
roberto.spadini@capaccioli.com

Ling Su

Sales Account China
l.su@capaccioli.com

Wouter van der Heide

Key Account
w.vdheide@home.nl





CAPACCIOLI
Innovating industries

CAPACCIOLI s.r.l
Via Piave, 51
53048 Sinalunga (SI) – Italy
T.: +39.0577.679296

